

2. 機械仕様

			SL-25Y/500	SL-25Y/1000
能力 ・ 容量 量	ベッド上の振り/前カバー上の振り		mm 815/679	
	クロススライド上の振り		mm 620	
	センタ間距離		mm 620	1,190
	最大加工径		mm 260	
	最大加工長さ		mm 530	1,010
移動量	X軸移動量		mm 195(130+65)	
	Z軸移動量		mm 590	1,090
	Y軸移動量		mm 100(±50)	
主軸	主軸の数		1	
	主軸回転速度		min ⁻¹ rpm 35~3500	
	主軸端		JIS A ₂ -8	
	主軸貫通穴径		mm 80	
	主軸の最小割出し角度		0.001°	
	主軸軸受内径		mm 130	
刃物台	刃物台の数		1	
	刃物台の形式		12角タレット	
	刃物台の工具取付け本数		本 12[回転工具:12]	
	角バイトのシャンク部の高さ		mm 25	
	ボーリングバーのシャンク部の直径		mm 50	
	回転工具主軸回転速度		min ⁻¹ 100~2000※1	
	クランプ力※2		kN (kgf) 34 (3500)	
送り速度	早送り速度		mm/min X: 12000 Z: 15000 Y: 6000 C: 100min ⁻¹	
	切削送り量	(1回転あたり) mm{inch}	X: 0.001~342{0.0001~9.9999} Z: 0.001~428{0.0001~9.9999}	
		mm/min	Y: 6000	
	ジョグ送り速度		mm/min X, Z, Y: 0~1260[15段]	

		SL-25Y/500	SL-25Y/1000		
心 押 台	心押台の移動量	mm	403	903	
	心押軸の直径	mm	110		
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5[回転センタ]		
	心押軸の移動量	mm	100		
	心押軸の最大推力※1	N {kgf}	6,370{650}		
	心押台クランプ力※1	N {kgf}	100,940 {10,290}		
モ ー タ	主軸モータ (30分/連続)	kW	15/11[ビルトイン]		
	送り軸モータ	kW	X: 2.1	Y: 1.0	Z: 2.1
	油圧モータ	kW	1.5		
	潤滑油モータ	kW	0.02		
	クーラントモータ	kW	0.52		
	回転工具主軸モータ (15分/連続)	kW	3.7/2.2		
所 要 動 力 源	電源	kVA	35		
	圧縮エア圧源	MPa {kgf/cm ² } L/min(ANR)	0.5 {5} 100		
タ ン ク 容 量	油圧ユニットタンク容量	L	45		
	潤滑油タンク容量	L	6		
	クーラントタンク容量	L	100	140	
機 械 の 大 き さ	機械の高さ	mm	2060		
	所要床面の大きさ	mm	3,183×1,799	3,885×1,805	
	機械質量	kg	5,400	6,480	



- ① ※1: フライスはMax.1000min⁻¹までです。
 ※2: 油圧力 3.4 MPa {35 kgf/cm²}時
- ② (ANR)は、温度20℃、絶対圧101.3kPa{760mmHg}、相対湿度65%である標準空気を表します。