

**機械仕様書**

機械名称 **Extrude Hone Machine**  
機械型式 **Ex 1000**

**機械本体**

高さ (ストロークアップ時)	2 4 5 4 mm
(ストロークダウン時)	2 0 5 4 mm
幅 (本 体)	1 1 0 0 mm
(制御部含む)	1 5 8 6 mm
奥 行	9 5 0 mm
作業テーブル高さ (ショーマウント付)	1 0 3 3 mm
( " 無)	9 9 0 mm
重 量	1 4 0 0 kg

**クランプシステム**

クランプストローク	最小 1 5 . 0 mm
	最大 4 1 5 . 0 mm
クランプシリンダー間隔	6 2 0 mm
クランプ部フランジ外径	$\phi$ 2 5 0 mm
クランプ出力	2 5 トン

**メディアシステム**

メディアシリンダー	$\phi$ 1 0 0 $\times$ 2 5 0 mm ストローク
メディア容量	2 2 0 0 cc
加工圧力範囲	8 ~ 1 4 0 kg/c m <sup>2</sup>
吐 出 量	~ 1 9 L/min

**油圧装置**

全幅 $\times$ 奥行 $\times$ 高さ	8 6 0 $\times$ 1 1 0 5 $\times$ 8 4 0 mm
重量 (作動油含む)	1 6 0 kg
最高圧力	1 4 0 kg/c m <sup>2</sup>
ポンプ吐出量	1 9 L/min
圧力調整範囲	1 5 ~ 1 4 0 kg/c m <sup>2</sup>
タンク容量	5 5 リットル

**電気関係**

電 源 (5 0 / 6 0 Hz)	3 相 AC 2 0 0 / 2 2 0 V
電 流 値	3 0 A 6 KVA