

CT NC、ST、JT機
CT NC series, SJ, JT

○:標準 STANDARD △:オプション OPTION ▲:工場オプション PRE-INSTALL OPTION -:機能無し NOT APPLICABLE

●本機仕様 Machine Specification

項目 ITEM	CT300	CT500F	ST300	JT300
作業台寸法 (W×D) Work-Table Size (mm)	300×300	550×400	300×300	
加工槽内寸法 (W×D) Work Area (Submerge-Tank) (mm)	480×430	800×600	480×430	520×350
工作物最大積載重量 Maximum Loading Capacity (KN)	3			1
左右・前後移動距離 (X×Y軸) X/Y Axis Travel (mm)	300×200	550×380	300×200	
主軸上下移動距離 (Z軸) Z Axis Travel (mm)	400			300
電極ガイド上下移動距離 (G軸) Guide Axis Travel (mm)	280			
作業台からガイド面までの最大高 Max. Distance : Table ~ Guide (mm)	325 (ESF:310)	335 (ESF:320)	305	
電極取付径 Electrode Diameter (mm)	0.1~3.0 (△ 3.0~6.5)			0.3~3.0
電極取付最大長さ Maximum Electrode Length	450			400
Z軸移動方式 Z Axis Drive	DCサーボモータ DC SERVO MOTOR			
X・Y軸移動方式 X/Y-Axis Drive	NC			ハンドル handle
G軸移動方式 Guide Axis Drive	▲ NC	○ NC	ハンドル handle	
本体寸法 (W×D×H) System Dimension (mm)	600×900×2150	1100×1100×2100	600×900×2150	520×520×1820
本体重量 Machine Weight (KN)	4	10	4	1.96
機械据付寸法 Floor Footprint (mm)	1500×1600	1900×2000	1500×1600	1060×900
加工液供給・循環装置 Fluid Tank	△ CWP15	△ CWP35	△ CWP15	○ ポンプ内蔵

●加工電源仕様 Power Supply Specification

項目 ITEM		CP20A (JT300専用)	CP30E	CP50E
電源総入力 Total Input (KVA)		2.5	3.5	5
入力電源 Input Power		200 / 220VAC、3Phase、50 / 60Hz		
最大加工電流 Maximum Amperage (A)		20	30	50
パルス発生方式 Pulse Generate Method		FET		
加工条件選択 Machining Parameter	IP切換え IP Switchable Range (A)	6~36 every6A	3~57 every3A	3~76 every3A
	Ton切換え T-on Switchable Range (μ sec)	01~99 99steps		
	Toff切換え T-off Switchable Range (μ sec)	01~99 99steps		
MSコンデンサ M.S. Capacitor (μF)		0.2 + 0.3 + 0.5	0.2 + 0.3 + 0.5 △ N5	
外形寸法 (W×D×H) System Dimension (mm)		310×280×560	490×570×480	560×570×480

※お断り無しに仕様の変更をすることがあります。
Subject may change without notice.