

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

LCS-250

項目	単位	仕様	
能力容量			
制御軸数		2	
ベッド上の振り	mm	φ450	
往復台上の振り	mm	φ350	
横送り台の振り	mm	φ300	
最大加工径×長さ	mm×mm	φ270×200 (心押仕様時: φ270×280)	
主軸			
主軸の直径	mm	φ100	
主軸端		JIS A2-6	
貫通穴径	mm	φ62	
回転数変換数		無段	
回転数	min ⁻¹	75 ~ 3,000	
		高速仕様	100 ~ 4,200
		低速仕様	50 ~ 2,000
往復台 (Z軸)			
移動量	mm	320	
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000	
早送り速度	mm/min	25,000	
横送り台 (X軸)			
移動量	mm	155 (20 + 135)	
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000	
早送り速度	mm/min	20,000	
刃物台			
形式		V型	
工具数		8	12
工具			
外径	mm	□25	□25
内径	mm	φ40 (心押仕様時: φ32)	φ32
電動機			
主電動機	kW	VAC7.5/5.5 (30分/連続)	
往復台用 (Z軸)	kW	2	
横送り台用 (X軸)	kW	1.5	
油圧ポンプ用	kW	1.5	
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.017	
クーラントポンプ用	kW	0.25	
心押台			
心押軸の直径	mm	55	
心押軸のテーパ穴		MT.4 (回転センタ)	

LJ11-153

第1章 概要

項目	単位	仕様
心押軸の移動量	mm	80
機械の高さ	mm	1,569
所要床面積	mm×mm	1,520×1,530
正味質量	kg	2,800 (心押仕様時: 2,900)

- 注1 切削送り速度は6m/min以下でご使用ください。それを超える場合は、弊社にお問い合わせ願います。
- 注2 心押仕様は特別仕様です。