

1.2 仕様

1.2.1 本体仕様

テーブル移動距離	左右方向	(X)軸 300mm	(X)軸 450mm
	前後方向	(Y)軸 450mm	(Y)軸 600mm
テーブル手動送り速度	(高速)1200mm/min (中速)100mm/min (低速)10mm/min (ステップ送り)0.0001~0.1mm(0.0001mm単位)		
テーブル駆動方式	X-Y軸 ACサーボモータ		
上がり駆動方式	Z軸 ACサーボモータ		
Z軸移動距離	*1 265mm		
ワイヤ送り速度	50~250mm/sec		
ワイヤ張力	3~18N		
使用ワイヤ電極範囲	0.1~0.3mm		
外形寸法(WXD _X H)	1935x1505x2100	2395x2070x2100	
重量	2500kg	3500kg	
供給空気圧力	0.5MPa以上を必要		
空気吐出容量	70ℓ/min以上を必要		
空圧源接続	Φ8クイック継手に接続又は、PT-1/4に接続		

*1 自動ワイヤ供給装置(オプション)付の場合は、AWF-3B2の仕様をご参照下さい。

1.2.2 濾過装置仕様

形 式	FW-3C
重量(加工液を含み)	180kg
加工液	油交換水
加工液容量	340ℓ
加工液濾過方法	ペーパーフィルタ交換式

1.2.3 制御装置仕様

型 式	M2A-F
外形寸法(WXD _X H)	450x900x1790mm
重 量	260kg
入力電源	3相200/220V±10% 50/60Hz
	12KVA