

機械本体

EXC100 機械本体仕様

テーブル左右移動距離 (X軸)	mm	100
テーブル前後移動距離 (Y軸)	mm	120
クイル上下移動距離 (Z軸)	mm	100
最大加工物寸法 (幅×奥行×高さ)	mm	150×150×60
最大加工物重量	kg	10 (治具重量含む)
補助テーブルストローク (U軸×V軸)	mm	20×20
ワイヤ径	mm	φ0.03~φ0.1
ワイヤ送り速度 (MAX)	m/min	10
ワイヤ張力	kgf	0.05~1.4
テーパー加工制御角度		±6° (板厚60 mmにて)
床面からテーブル上面までの距離	mm	1000
最小移動単位	mm/PULSE	0.00005
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ) (電源およびサービスタンクを含む)	mm	2300×1760×2000
機械据付寸法 (幅×奥行)	mm	2900×2380
機械本体重量 (電源およびサービスタンクを含む)	kg	2300
サービスタンク容量 (油用)	ℓ	140
加工液ろ過方式 (油用)	ペーパーフィルタ交換式 (外圧1筒式)	
空圧動力	<p>6~9 kgf/cm²</p> <p>6 kgf/cm²に於いて200 Nℓ/min以上</p> <p>エアー・エアーコンプレッサは出力3.7 kW以上のものを用意してください。</p> <p>ただし、供給エアー流量は供給圧力によって変動します。水分、油分、粉塵などの少ないきれいなエアーを供給してください。</p>	