

## 2. 仕 様

### 2. 1 機 械 仕 様

※本仕様は改良などのため予告なく変更することがあります。

切断能力	丸 材	φ30～φ430mm
	角 材	30×30～430×430mm (幅×高さ)
電動機	鋸 刃	5.5Kw-4P
	油 圧	1.5Kw-4P
	切削油	0.18Kw-2P
	チップコンベヤ	0.09Kw-4P
	チップブラシ	0.09Kw-4P
鋸 刃	種 類	インペリアルバイメタル
	寸 法	41×1.3×5220mm (W×T×L) (38幅鋸刃は使用できません。)
	周 速	15～90m/min
	テンション	油圧自動
鋸刃制御	上 昇	油圧自動上昇
	上限設定	ワークハイトセレクタによる自動設定
	急速下降	自動：クイックアプローチ
		手動：インチング
切込制御	油圧サーボバルブ+流量，圧力制御	
主バイス	方 式	横ダブルバイス 全ストローク型
	操 作	油圧自動
切削油	タンク容量	約140リットル
	ポンプ形式	浸漬型
油 圧	タンク容量	約90リットル
	ポンプ形式	電動機付可変ピストンポンプ
	吐出量	22リットル/min
送 り	方 式	油圧シャトル型
	推 力	11700N
	1ストローク	最大610mm
	操作表示	パネル操作，デジタル表示 (最小0.01mm)
切断長	7～610mm (1回送り) 9999.9mmまで設定可能	
端切長	最小7mm	
残材長 (1本切り)	最小85mm (クランプ幅5mm)	
切り粉処理	間欠式スクリー型コンベヤ排出	
許容積載重量	3000Kg	
機械重量	2900Kg	