

2. 機械仕様

2. 1. 機械標準仕様

(1) テーブル

テーブル作業面の大きさ (幅×長さ)	254 × 254 mm
テーブル割出角度	B軸 0.001°
最大ワーク寸法	φ 350 × 400 mm
テーブル積載重量	100kg

(2) 運動範囲

コラム左右方向 (X軸)	305 mm
ヘッド上下方向 (Y軸)	305 mm
テーブル前後方向 (Z軸)	330 mm
B軸回転角度	360°
テーブル上面より主軸中心までの距離	60 ~ 365 mm
主軸端面よりテーブル中心までの距離	60 ~ 390 mm

(3) 主軸

主軸端形式	NST NO.30
主軸回転数	40 ~ 15,000 min ⁻¹
主軸回転変換数	S 5桁直接指令

(4) 送り速度

早送り速度 (X軸)	自動	48,000 mm/min
	手動	15,000 mm/min
早送り速度 (Y軸)	自動	48,000 mm/min
	手動	15,000 mm/min
早送り速度 (Z軸)	自動	48,000 mm/min
	手動	15,000 mm/min
切削送り速度		15,000 mm/min

(5) 自動工具交換装置

保有工具数	40本
工具選択方法	番地固定近回りランダム
ツールホルダー	MAS BT30
工具最大寸法	$\phi 50 \times 200 \text{ mm}$
両隣のポット各1個が空の時：	$\phi 75 \times 200 \text{ mm}$
工具最大重量 (ツールホルダーを含む)	2.0 kg
工具交換時間 TOOL-T0-TOOL	1.2 秒
CHIP-T0-CHIP (ツールオリエンテーションを含む)	最小 3.0秒

(6) モーター

主軸駆動用モーター	(12分)	AC 7.5 KW
	(連続)	AC 5.5 KW
工具交換装置用モーター		AC 0.4 KW
クーラント用モーター		AC 0.73 (50Hz)/1.21 (60Hz) KW
潤滑油ポンプ用モーター		AC 5 W

(7) 機械重量

4,200 Kg

(8) 機械電源

主回路	三相交流	AC200/220V (ただし、外部トランス付の場合は、2次側電圧を示す)
	周波数	50/60Hz
制御回路	単相交流	AC100V (制御盤内トランスにより降圧)
	直流	DC 24V