

## 第2章 「MX-55VB」の仕様

### 1. 機械仕様

	項 目	単 位	MX-55VB	
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	mm	1,050	
	Y軸移動量 (サドル前後)	mm	560	
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	450	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	160~610	
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	560×1,300	
	テーブルの大きさ	mm	560×1,300	
	テーブル上面から床面までの距離	mm	800	
	テーブル最大積載質量	kg	700	
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	6,000	12,000
	主軸変速レンジ数	段	無段	
	主軸テーパ穴		NT.50	
	主軸軸受内径	mm	φ85	φ90
速送度り	早送り速度 (X・Y・Z)	m/min	X・Y : 36 Z : 30	
	切削送り速度 (X・Y・Z)	m/min	30	
A T C	ツールシャンク形式		MAS BT50	
	ブルスタッド形式		MAS 2形	
	工具収納本数	本	20 (OP.32、48)	
	工具最大径 (隣接)	mm	φ100	
	工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ152	
	工具最大長さ	mm	400 ※	
	工具最大質量	kg	12	
電動機	主軸用電動機 (10分/連続)	kW	11/7.5	20/15
	送り軸用電動機 (X・Y・Z)	kW	X・Y : 3.0 Z : 4.0	
大機 き機 さの	機械の高さ	mm	2,700	
	所用床面の大きさ (幅×奥行)	mm	3,000×2,700	
	機械質量 (数値制御装置を含む)	kg	7,100	

※ サブテーブル (T溝形) 仕様の場合は「350」