# 3. 仕様

## 3.1　本体仕様

| | 項目 | | | 単位 | 仕様 MEISTER/PRO | 仕様 G2/G2V/G2P | 仕様 HR1 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 容量 | テーブル作業面の大きさ(長さ×幅) | | | mm | 450×150 | 550×200 | 200×150 |
| 容量 | テーブル左右最大移動量 | | | mm | 480 | 600 | 300 |
| 容量 | サドル前後最大移動量 | | | mm | 180 | 250 | 180 |
| 容量 | テーブル上面からといし軸中心までの距離 | | | mm | 130～400 | | |
| 容量 | 標準チャック寸法(長さ×幅×高さ) | | | mm | 350×150×70 | 400×200×100 | 200×150×78 |
| 容量 | 最大チャック寸法(長さ×幅) | | | mm | 400×150 | 500×200 | 200×150 |
| 容量 | 床面から作業面までの距離 | | | mm | 1055 | 1020 | 1055 |
| 容量 | 最大積載質量(チャック含む) | | | kg | 70 | 150 | 20 |
| 左右 | 油圧 | 送り速度 | | m/min | 1～37 | | 1～40 |
| 左右 | 油圧 | 反転速度（15mm ストローク） | | $min^{-1}$ | 250 | | 400 |
| 左右 | 手動 | ハンドル送り量/1 回転 | | mm | ※1 100 | | — |
| 左右 | 手動 | ジョグ送り速度 | 高速 | m/min | 5 | — | 5 |
| 左右 | 手動 | ジョグ送り速度 | 低速 | m/min | 1 | — | 1 |
| 左右 | クリープフィード(OP) | 送り速度 | 高速 | mm/min | 電動式 170/200 (50/60Hz) | 油圧式 10000 | — |
| 左右 | クリープフィード(OP) | 送り速度 | 低速 | mm/min | 電動式 12～170/200 (50/60Hz) | 油圧式 5～100 | — |
| 左右 | 最小設定単位 | | | mm | ※1 | 0.010 | |
| 左右 | 位置検出方式 | | | — | ※1 | リニアスケール | |
| 左右 | テーブル T 溝(幅×数) | | | mm×本 | 17×1 | | |
| 前後 | 送り速度 | ジョグ送り | | mm/min | 0～400,500,750,1000 | | |
| 前後 | 送り速度 | 早送り | | mm/min | 1000 | 2000 | 1000 |
| 前後 | 送り速度 | 研削送り | | mm/min | 0.1～1000 | | |
| 前後 | ハンドル送り量 | 倍率 切,×1,×10,×100,×400 | 1 回転 | mm | 0.01,0.1,1.0,4.0 | | |
| 前後 | ハンドル送り量 | 倍率 切,×1,×10,×100,×400 | 1 目盛 | mm | 0.0001,0.001,0.01,0.04 | | |
| 前後 | 最小設定単位 | | | mm | 0.0001 | | |
| 前後 | 位置検出方式 | | | — | リニアスケール | | |
| 前後 | 摺動面タイプ | | | — | V-V 低摩擦滑り(G2P のみリニアローラガイド) | | |

| 項目 | | | | 単位 | 仕様 MEISTER/PRO | 仕様 G2/G2V/G2P | 仕様 HR1 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 上下 | 送り速度 | ジョグ送り | | mm/min | 100,200,400,800 | | |
| | | 早送り | | mm/min | 800 | 1000 | 800 |
| | | 研削送り | | mm/min | 0.1～500 | | |
| | ハンドル送り量 | 倍率 ×1,×10,×100,×200 | 1回転 | mm | 0.01,0.1,1.0,4.0 | | |
| | | | 1目盛 | mm | 0.0001,0.001,0.01, 0.04 | | |
| | 最小設定単位 | | | mm | 0.0001 | | |
| | 位置検出方式 | | | — | ﾊﾟﾙｽｺｰﾀﾞ | | |
| | 摺動面タイプ | | | — | ﾛｰﾗｶﾞｲﾄﾞ+滑り | | |
| NCオーバヘッドドレッサ(OP) | 最大移動量(上下×前後) | | | mm | 40×35 | | ※2 — |
| | 上下早送り速度 | | | mm/min | 300 | | — |
| | 上下ハンドル送り量 | 倍率, ×1,×10,×100,×200 | 1回転 | mm | 0.01,0.1,0.5,1.0 | | — |
| | | | 1目盛 | mm | 0.0001,0.001,0.005, 0.01 | | — |
| | 最小設定単位 | | | mm | 0.0001 | | — |
| | 位置検出方式 | | | — | ﾊﾟﾙｽｺｰﾀﾞ | | — |
| | 前後送り速度(精,粗:2段) | | | mm/min | 0～1200 | | — |
| といし | 外径×幅×内径 | | | mm | φ205×(6.4～25)×31.75 | | 中径 65～100×(3～10)×22.23<br>大径 150×(6.4～25)×31.75 |
| | 回転速度 | | | $\mathrm{min}^{-1}$ | 500～5000(無段) | | 500～10000(無段) |
| 電動機 | といし軸 | | | kW-P | 1.5-2 | 2.2-2 | 1.5-4 |
| | 油圧ポンプ | | | kW-P | 1.5-4 | | |
| | 潤滑ポンプ | | | W | 13 | | |
| | 前後送り量 | | | kW | 0.4 | 0.3 | 0.4 |
| | 上下送り用 | | | kW | 0.3 | 0.6 | 0.3 |
| 電源容量 | | | | kVA | 11 | | |
| 所要床面積(幅×奥行×高さ) | | | | mm | 2830×1950×1992 | 2830×2000×2013 | 2800×2200×1992 |
| 機械総質量 | | | | kg | 2000 | 2600 | 2000 |

注）(OP)はオプションを示します。

※1 MEISTER/PRO はオプションです。

※2 HR1 には NC オーバヘッドドレッサは装着できません。