

9 機械本体の標準データ

9-1 本機的主要仕様

1. 2軸心間 650U

| 項目 | | 単位 | QT-Smart300 | QT-Smart350 | |
|-------------|-----------------------------|-------------------|-------------|---------------|---------|
| 能力・容量 | チャック・サイズ | in | 10 | 12 | |
| | 最大スイング | mm | φ720 | | |
| | 標準加工径 | mm | φ254 | | |
| | 最大加工径 | mm | φ420 | | |
| | 棒材作業能力 | mm | φ80 *1 | φ102 *2 | |
| | 主軸端と刃物台端面の距離 | mm | 112~817 | 117~822 | |
| | 最大支持質量 (チャックを含む) *3 | 【チャックワーク】 | kg | 450 | 650 |
| 【シャフトワーク】 | | 1000 | | 1000 | |
| 主軸 | 主軸回転速度 *4 | min ⁻¹ | 35~4000 | 35~3300 | |
| | 主軸端形状 | | JIS A2-8" | JIS A2-11" | |
| | 加速時間 | s | 2.4 *5 | 4.3 *6 | |
| | 主軸貫通穴径 | mm | φ91 | φ112 | |
| | モータ出力 (30分定格/連続定格) | kW | 26/22 | 30/22 | |
| | 最大トルク | N・m | 465 | 808 | |
| テール ストック | テールスピンドル穴型式 *7 | MT | MT No.5 | | |
| | 移動量(テールストック) | mm | 645 | | |
| | 最小推力 | N | 1000 *8 | | |
| | 最大推力 | N | 10000 | | |
| 刃物台 | 工具本数 | 本 | 12 | | |
| | 工具サイズ | 外径旋削 | mm | □25 | |
| | | 内径旋削 | | φ50 | |
| 割出し時間 | one/full | s | 0.2/0.6 | | |
| 送り軸 | 早送り速度 | X/Z | m/min | 30/33 | |
| | 早送り時定数 | X/Z | ms | 80/70 | |
| | 移動量 | X | mm | 240 [235 + 5] | |
| Z | | 710 [705 + 5] | | | |
| その他 | クーラントタンク チップ CV (無 / 横出) | L | 225/285 | | |
| | 電源容量(連続/30分) | kVA | 43.1/48.8 | 43.1/54.5 | |
| | 総合 | 大きさ | 心高 | mm | 1080 |
| 全長 *9 | | | 3050 | | 3095 *9 |
| 全幅 *10 | | | 1910 | | |
| 全高 | | | 1900 | | |
| フロアスペース *10 | | m ² | 5.8 | 5.9 | |
| 機械質量 *11 | | kg | 5800 | 6100 | |