

3. 仕様

3. 1 機械本体仕様

仕様項目	EA8	EA12
加工槽内形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	770×500×250	950×600×350
工作物最大寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	740×470×150	900×550×250
工作物許容質量 [kg]	550	700
テーブルの大きさ (幅×奥行) [mm]	500×350	700×500
X軸移動量 [mm]	300	400
Y軸移動量 [mm]	250	300
Z軸移動量 [mm]	250	300
テーブル上面から電極取付面までの距離 [mm]	200~450	200~500
最大電極質量 [kg]	25	50
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ) (操作パネル含む) [mm]	1460×1717×2000	1800×2117×2265
機械本体質量 [kg]	1200	1800

加工液供給装置

仕様項目	EA8	EA12
加工液タンク容量 [ℓ]	196	340
ろ過流量 [ℓ/min]	20	20
ろ過精度 [μ m]	5	5
加工液ろ過方式	ペーパーフィルタ	ペーパーフィルタ

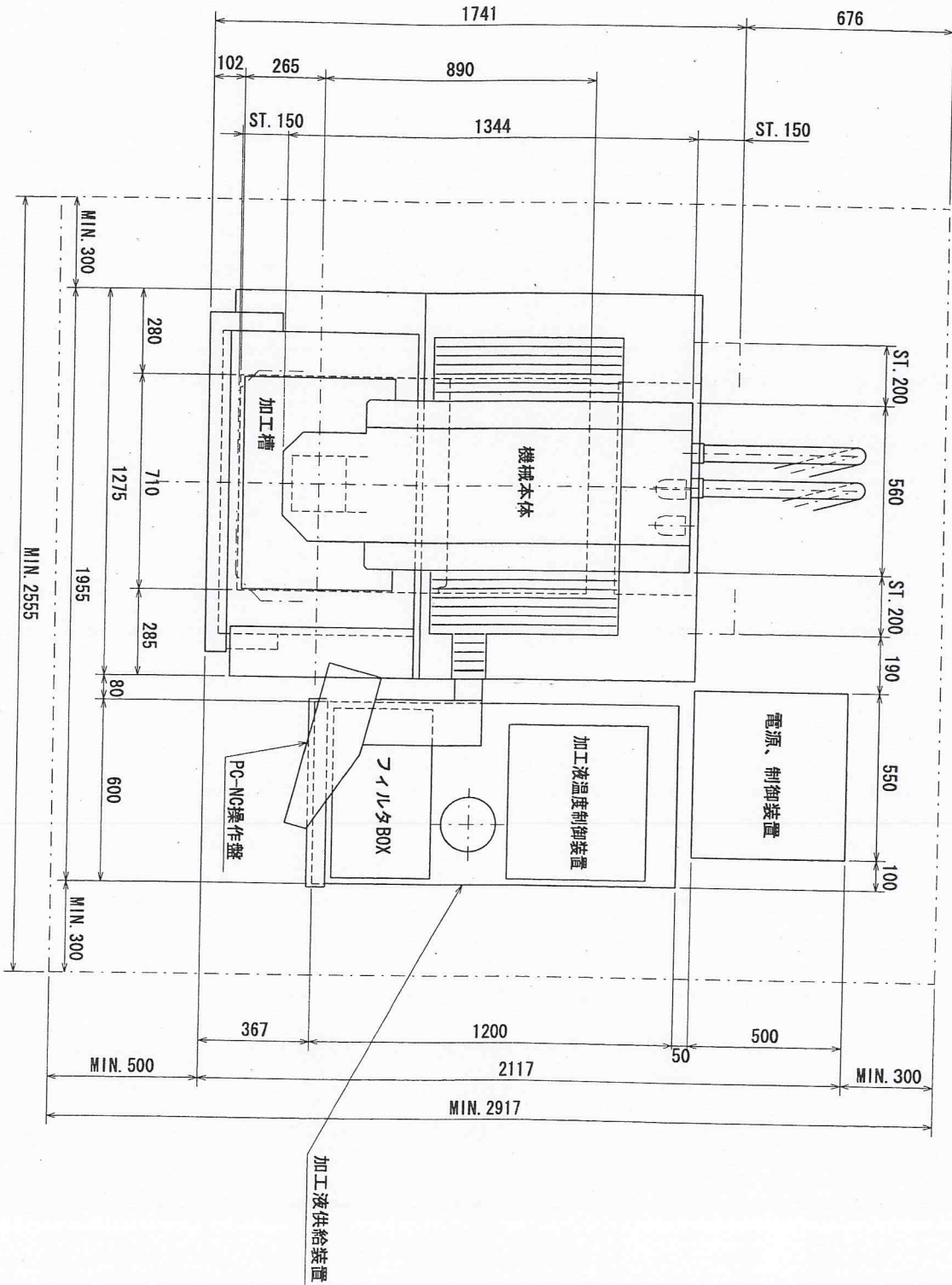


図 4. 12 EA12 (標準仕様) 配置図