

1.3 機械の仕様

以下に機械の仕様を示します。

1.3.1 PSG64EXB 機械仕様

仕様項目		値	
容 量	テーブル作業面の大きさ (長さ×幅)	605×400 mm	
	テーブル最大移動量	750×440 mm	
	テーブル上面から といし下面までの距離	50Hz (φ355 wheel)	22.5~322.5 mm
		60Hz (φ305 wheel)	47.5~347.5 mm
	取付ける標準チャックの寸法	600×400×85 mm	
工作物許容質量 (チャック質量含む)	420 kg		
テーブル 左右送り	T溝の幅×数	17 mm×3	
	左右送り速度 (平均)	300~25000 mm/min	
	左右ハンドル1回転の送り量	47 mm	
サドル 前後送り	手動送り	ハンドル1回転送り量(×1/×10/×50)	0.1/1.0/5.0 mm
		ダイヤル1目盛送り量(×1/×10/×50)	0.001/0.01/0.05 mm
	自動送り	間欠送り	0.5~20 mm
		連続送り	0~1000 mm/min
	前後速進速度	1000 mm/min	
といし頭	自動切込送り量 (トラバース&プランジカット)		0.0001~0.05 mm
	手動切込送り	ハンドル1回転送り量 (×0.1/×1/×10)	0.01/0.1/1.0 mm
		ダイヤル1目盛送り量 (×0.1/×1/×10)	0.0001/0.001/0.01 mm
	スパークアウト回数		0~5 回
	上下速進速度		1000 mm/min
といし	といし寸法 (外径×厚さ×穴径)	50Hz 用	φ355×38×φ127 mm
		60Hz 用	φ305×38×φ127 mm
	回転速度 (50/60Hz)		1500/1800 min ⁻¹
電動機	といし軸用		AC 3.7 kW 4P
	上下送り用 (AC サーボモータ)		AC 0.5 kW
	前後送り用 (AC サーボモータ)		AC 0.5 kW
	油圧ポンプ用		AC 1.5 kW 4P
電 源	主要電源		三相 200V 50/60Hz または 220V 60Hz
	所要電力 (特別付属の電磁チャック、注水装置含む)		11 kVA
質 量	本体		約 3340 kg
占有面積	間口×奥行×高さ		2737×2359×2388 mm
油 量	所要油量		160 L

※ 改良等により仕様その他を予告なく変更することがあります。