1 機械本体のデータ

1-1 本機の主な仕様

1. MULTIPLEX 6200Y

項目				単位	MULTIPLEX 6200Y
能力・容量	Max.スイング			mm	φ320
	チャックサイズ			in	8
	両主軸端面距離			mm	1190
	標準加工径			mm	φ260
	Max.加工径			mm	φ320
	Max.加工長	チャックワーク		mm	180
		シャフトワーク		mm	530
	Max.バー材径			mm	φ51
主軸	主軸端形状				JIS A2-6"
	主軸貫通穴径			mm	φ61
	主軸回転数			min^{-1}	5000
	連続/30 分定格			kW	日本 11/15　日本以外 15/22
	Max.トルク			N·m (kgf·m)	日本 325 (33.2)　日本以外 350 (35.7)
刃物台	工具取付け本数(OP.16D 仕様)				12 × 2 (16 × 2)
	工具サイズ (OP. 16D 仕様)	外径旋削		mm	□25 (□20)
		内径旋削		mm	φ40 (φ32)
		回転ドリル		mm	φ20 (φ16)
		回転タップ		mm	M12 (M10)
		回転エンドミル		mm	φ20 (φ16)
	割出し時間	One/Full		sec	0.2/0.6
	ミル軸回転数			min^{-1}	4500/6000: OP
	ミル軸モータ出力			kW	3.7
	ミル軸最大トルク			N·m (kgf·m)	35 (3.6)/23.5 (2.4): OP
送り軸	X 軸	移動量		mm	240
		早送り速度		mm/min	30500
	Z 軸	移動量	Z1	mm	440
			Z2	mm	495
		早送り速度		mm/min	33000
	Y 軸	移動量		mm	100 (±50)
		早送り速度		mm/min	10000
制御	クーラントタンク容量			L	220 + 200 (OP.)
	総電源容量(30 分/連続定格)			kVA	日本 63.5/51.4　日本以外 80.1/60.3
機械サイズ	全長			mm	3570
	全幅			mm	1995
	全高			mm	2090
	質量			kg	日本 8000　日本以外 8400

注意： 本説明書で示されている数値と機械に取付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。