

2. 仕様

(1) 機械の仕様 (RT-HDS1200NC-L)

本体	テーブルの大きさ テーブルのT溝 (幅×条数×ピッチ) テーブル左右移動量 (X) 主軸ヘッド 前後移動量 (Y.Z) 主軸端からテーブル中心までの距離 両主軸端間の距離 テーブル上面から主軸中心までの距離	530×2000mm 16mmH7×3本×100mm 1200mm 450mm 115~570mm 230~1140mm 350mm
送り速度	早送りスピード (X) (YZ) 切削送りスピード (手動) (自動) ハンドル送り (手バ)	20m/min 12m/min 0~1260mm/min 1~2000mm/min 0.001, 0.01, 0.1mm/1目盛
主軸	主軸端テーパ 主軸回転速度	JIS NO. 50 30~2000rpm
電動機	主軸 ACスピンドル X ACサーボ Y ACサーボ Z ACサーボ	5.5/7.5KW 3.5KW 3.5KW 3.5KW
その他	機械総重量 最大積載重量 据付所要面積	1500kg 3930×3500mm
標準付属品	自動工具着脱装置 ドローイングボルト (M24-BT50) スクリュー式チップコンベア チップボックス (キャスター付) 敷板 標準工具一式	
オプション	ドローイングボルト (M24) - NT50用 ドローイングボルト (U1" - 8山) ワーク衝突防止センサー バトライト (運転・終了・異常)	