

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

	項 目	単 位	仕 様
移 動 量	X 軸移動量	mm	660 (ATC 時除く)
	Y 軸移動量	mm	460
	Z 軸移動量	mm	360
	テーブル上面～主軸端面	mm	150 ~ 510
テーブル	テーブル寸法	mm	760 × 460
	床面～テーブル上面	mm	800
	最大積載質量	kg	350
主 軸	回転速度 (標準)	min ⁻¹	標準 20,000 (30,000、15,000)
	主軸変速レンジ数		無段
	テーパ穴		HSK-A63 (HSK-F63・HSK-E50、 7/24 テーパ No. 40・HSK-A63)
	軸受内径	mm	φ80 (φ60、φ70)
送り速度	早送り速度 (X・Y・Z)	m / min	X・Y・Z : 24
	切削送り速度 (X・Y・Z)	m / min	X・Y・Z : 24
電動機	主軸用電動機 (10分 / 連続)	kW	15/11 (15/11、26/18.5)
	送り軸用電動機 (X・Y・Z)	kW	X・Y・Z : 3.5
ATC	ツールシャンク形式		HSK (BT40 15,000min ⁻¹ のみ)
	プルスタッド形式		-(MAS2 15,000min ⁻¹ のみ)
	工具収納本数	本	20 (シングル MG: 32、48)
	工具最大径 (隣接)	mm	φ90
	工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ125
	工具最大長さ	mm	250
	工具最大質量	kg	7
	最大工具質量モーメント	N・m	6.9
大きさ	工具選択方式		メモリアンダム
	機械高さ	mm	2,630
	所用床面積 (幅×奥行)	mm	2,224 × 2,734
	機械質量	kg	7,000 (タンク重量は含まない)

	項 目	単 位	仕様
備考	機械形式		X サドルフィード・ラムタイプ
	案内方式		3 軸リニアガイド
	クーラント容量	L	切粉受皿仕様 230 (有効 143) リフトアップコンベア仕様 285 (125 有効) ドラムフィルタ式コンベア仕様 408 (148 有効)
	総電源容量	kVA	25 (20,000) 26 (30,000) 35 (15,000)
	電圧	V	AC 200V ± 10%
	周波数	Hz	50/60
	制御盤の保護レベル		IP 54

() : オプション