

1 機械本体のデータ

1-1 本機の主な仕様

1. 600U

項目	単位	SQR-200	SQR-200M		SQR-250	SQR-250M
		12D/8D	12D/8D	16D/12D	12D/8D	12D/8D
加工能力						
チャックサイズ	inch	8			10	
最大スイング	mm	φ585			φ585	
標準加工径	mm	φ264	φ276	φ215	φ264	φ276
最大加工径(上刃物台)	mm	φ350	φ300	φ274	φ350	φ300
最大加工長	mm	613 (中実)/610 (中空)		626/623	582 (中実)/569 (中空)	
棒材作業能力	mm	φ51			φ64	
最大支持質量(注意 2)	kg	チャックワーク: 100 シャフトワーク: 150			チャックワーク: 100 シャフトワーク: 150	
主軸台						
主軸最高回転速度(注意 3)	min ⁻¹	5000			4000	
加減速時間	sec	2.5			2.5	
主軸貫通穴径	mm	φ61			φ76	
出力(30分/連続)	kW	22/15			22/15	
最大トルク	N·m	412			412	
刃物台(上)						
工具本数	本	12	12	16	12	12
工具サイズ(旋削)	外径	□25			□25	
	内径	φ40		φ32	φ40	
工具サイズ(回転)	ドリル	—	φ16	φ13	—	φ16
	タップ	—	M12	M8	—	M12
	エンドミル	—	φ20	φ16	—	φ20
割出時間(one/full)	sec	0.25/1.2	0.2/0.6	0.2/0.6	0.25/1.2	0.2/0.6
ミル軸最高回転速度	min ⁻¹	—	4500		—	4500
ミル軸出力(10分)	kW	—	3.7		—	3.7
ミル軸最大トルク	N·m	—	35		—	35
刃物台(下)						
工具本数	本	8	8	12	8	8
工具サイズ(旋削)	外径	□25			□25	
	内径	φ40		φ32	φ40	
割出時間(one/full)	sec	0.2/0.6			0.2/0.6	
心押台						
心押軸穴型式	MT.	No. 4			No. 4	
心押台移動量	mm	520			520	
心押軸移動量	mm	100			100	
最大推力	N	6867			6867	
送り軸						
早送り速度	(上) X/Z	m/min	30/30		30/30	
	(下) X/Z	m/min	30/20		30/20	
	C	min ⁻¹	400		400	
早送り時定数	X 上 / X 下	msec	115/70		115/70	
	Z 上 / Z 下	msec	100/100		100/100	

1 機械本体のデータ

項目	単位	SQR-200	SQR-200M		SQR-250	SQR-250M
		12D/8D	12D/8D	16D/12D	12D/8D	12D/8D
移動量	(上) X	mm	190 (185+5)		190 (185+5)	
	(上) Z	mm	645 (350+295)		645 (350+295)	
	(下) X	mm	150 (145+5)		150 (145+5)	
	(下) Z	mm	630 (350+280)		630 (350+280)	
クーラントタンク容量	L	240		240		
クーラントポンプ出力	kW	0.52 × 2		0.52 × 2		
電源容量(30分/連続)	kVA	42.9/32.68		42.9/32.68		
大きさ						
心高	mm	1180		1180		
全長	mm	3262		3312		
全幅	mm	2040		2040		
全高	mm	2060		2060		
フロアスペース	m ²	6.7		6.8		
質量						
機械質量	kg	6400	6500		6430	6530
クーラントタンク	kg			120		
チップコンベア	kg			300		
別置型トランス(日本仕様を除く)	kg			250		
標準チャック型式	—	N-08 (北川)		N-10 (北川)		

注意 1: 本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。

注意 2: チャックを含んだ質量となります。

注意 3: 主軸の最高回転数を示すもので、チャックの許容回転数以上に回してはいけません。

SQR-200/200M

タイプ	型式	メーカー	許容回転数(min ⁻¹)	
中実	N-08A615	北川鉄工	4750	日本仕様機標準
中空	B-208A615	北川鉄工	5000	上記以外の機械標準

SQR-250/250M

タイプ	型式	メーカー	許容回転数(min ⁻¹)	
中実	N-10A615	北川鉄工	4000	日本仕様機標準
中空	B-210A615	北川鉄工	4000	上記以外の機械標準