

4-4 標準機械仕様

■制御軸仕様

項目	仕様
早送り速度	X……………15000mm/min
	Z……………20000mm/min
	Y……………20000mm/min
最大切削送り速度	X……………10000mm/min
	Z……………10000mm/min
	Y……………10000mm/min
最小設定単位	X……………0.001mm/0.0001inch (直径値)
	Z……………0.001mm/0.0001inch
	Y……………0.001mm/0.0001inch

■加工能力

項目	仕様	備考
最大加工径	SE-12 ϕ 13mm (1/2inch)	
	SE-16 ϕ 16mm (5/8inch)	
最大主軸台ストローク	SE-12 140mm (5.1/2inch)	標準固定ブッシュ使用時
	SE-16 135mm (5.5/16inch)	
	120mm (4.23/32inch)	グリッパ装置使用時
	100mm (4inch)	ロータリガイドブッシュ使用時
	90mm (3.1/2inch)	グリッパ装置, ロータリガイドブッシュ併用時
最大穴明け能力	ϕ 7mm (9/32inch)	最大チャッキング径 T7 : ϕ 7 ER16 : ϕ 10、ER11 : ϕ 7
最大切削タップ能力	M6 * P 1.0	
最大切削ダイス能力	M6 * P 1.0	

注) 記載されている加工能力は被削材がS45Cの場合を示します。

被削材質, 使用工具等の加工条件により加工能力は記載数値と異なる場合があります。

■機械構造

項目	仕様	備考	
操作勝手	右勝手		
構造	機・電一体構造		
大きさ	長さ*幅*高さ	1730*770*1658mm	レベリングパットを含む
	芯高	1100mm	レベリングパットを含む
	重量	約1000kg	

■メインスピンドル仕様

項目	仕様	備考	
回転数	SE-12	500~10000min ⁻¹	
	SE-16	400~8000min ⁻¹	
変速	SE-12	S5桁直接指令	
	SE-16	S4桁直接指令	
回転制御	インバータ制御		
駆動モータ	1.5kW(連続) / 2.2kW(30分)		
貫通穴径	φ20mm		

■刃物台仕様

項目	仕様	備考	
形式	櫛刃型刃物台		
工具本数	バイト	5本	工具ホルダ一覧表参照
	正面加工工具	3本	
バイトシャンク	□10mm*95~120mm	【機番40062, 40101】使用時	
	□3/8inch*95~120mm	【機番37101, 40102】使用時	

注) 正面加工工具用スリーブはオプションです。

■クーラント装置仕様

項目	仕様	備考
設置方式	機外別置型	
タンク容量	80L	
クーラントモータ	0.18kW	
切削油	水溶性切削油	ロータリガイドブッシュ使用のこと
	不水溶性切削油	

■空圧装置仕様

項目	仕様	備考
常用圧力	0.5MPa(5kgf/cm ²)	圧縮空気供給源はユーザーにて用意して下さい。
配管口径	Rc1/4	
使用空気量	2.4m ³ /h(ANR)以上	