

## 2. 機械の仕様及び主要数値

### 2-1 本体

ベッド上の振り	.....	1270mm
サドル上の振り	.....	805mm
切落し上の振り	.....	1800mm
切落しの幅(チャック面より)	.....	345mm
床面よりの心高	.....	1270mm
ベッドの全長	.....	5800mm

### 2-2 主軸台

主軸前軸受の直径	.....	230mm
主軸貫通穴の直径	.....	75mm
チャックの直径	.....	φ 1200mm
主軸回転速度	.....	0~250rpm
主軸回転変換	.....	4群 無段
ACスピンドルモータ	.....	18.5/15kW
手動ギヤチェンジ	.....	4段

主軸速度表

	レベル位置	主軸回転数(rpm)無段変速	
4速		0 ~ 20	定出力 7.5 ~ 20
3速		0 ~ 50	定出力 19 ~ 50
2速		0 ~ 100	定出力 37 ~ 100
1速		0 ~ 250	定出力 93 ~ 250

### 2-3 サドル

サドル早送り速度(長手方向) ..... Z軸 ..... 3000mm/min)

## 2-4 刃物台

刃物台早送り速度(クロス方向 X軸) ..... 3000mm/min  
刃物台手動割出し

## 2-5 モータ

主モーター(ACスピンドルモーター) .....	α 15
主軸台潤滑用モーター .....	100W 4P
摺動面潤滑用モーター .....	10W 4P
制御モーター X軸 .....	α 22/3000
Z軸 .....	α 30/3000

## 2-6 標準付属品

- (1) 主軸前部軸受調整用引掛スパナ
- (2) 両口スパナ
- (3) 6角棒スパナ
- (4) 4角箱スパナ
- (5) (-)ドライバー
- (6) (+)ドライバー
- (7) オイルガン
- (8) 工具箱
- (9) 基礎ボルト、ライナー
- (10) センター(M. T. NO. 6テールストック付のみ)

## 2-7 特別仕様及び特別付属品

- |                               |     |
|-------------------------------|-----|
| (1) 先端ローラ固定振れ止め(φ 80~ φ 300)  | 1 式 |
| (2) 先端ローラ固定振れ止め(φ 300~ φ 750) | 1 式 |
| (3) 押え型刃物台                    | 1 式 |
| (4) クーラント装置及びオイルパン            | 1 式 |