

第1章 機械の概要

1-1 仕様

要素	仕様	
作業テーブル	作業テーブル面積 最大負荷重量 T型溝	500 × 320mm (19.7" × 12.6") 200Kg (440Lbs) 18mm × 3
主軸	スピンドルノーズ スピンドル速度	7/24 テーパー No. 30 標準仕様 240 ~ 8000min ⁻¹ 高速仕様 360 ~ 12000min ⁻¹
ストローク	X/Y/Z ストローク スピンドルノーズとテーブルの距離	400 × 250 × 250mm (15.7" × 9.8" × 9.8") 200 × 450mm (7.9" ~ 17.7")
送り	X/Y/Z 高速送り 切削送り	36/36/30m/min 1-10000mm/min
ATC	ツールシャンク ツールプルスタッド ツール収容能力 最大ツール径 最大ツール長 最大ツール重量	MAS-BT30 MAS-P30T-1 (45°) 12本 φ 80 (3") 200mm (7.9") 3Kg (6.6Lbs)
モーター	スピンドルモーター (50%ED) X/Y/Z サーボモーター クーラントモーター	AC3.7KW (10min) /1.1KW (連続) 0.5/0.5/0.8KW 0.185KW+0.4KW
マシン寸法	床面積 マシン高さ 正味重量	1350 × 2140mm (53.2" × 84.3") 2280mm (89.8") 1700Kg (3740Lbs)