

付録1. 主な仕様

機械部標準仕様

項目	仕様	
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	500mm
	Y軸移動量 (サドル前後)	380mm
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	300mm
	テーブル上面から 主軸端面までの距離	150~450mm
	コラム前面から 主軸中心線までの距離	380mm
テーブル (注1)	テーブル作業面の大きさ	650mm×380mm
	テーブルの最大積載質量	200kg (均一荷重)
	テーブル上面の形状	14mm T溝 3本 125mm ピッチ
主軸	主軸回転速度	80~8000min ⁻¹
	主軸テーパ穴	7/24テーパNo.30
送り速度	早送り速度	(X, Y, Z) 48000mm/min
	切削送り速度	1~15000mm/min
タレット装置	工具交換方式	タレット式 (主軸単独作動方式)
	ツールシャンク形状	MAS BT30
	プルスタッド形式	MAS P30T-1 (45°)
	工具収納本数	10本
	工具最大径	テーパゲージ面からの距離/最大径 0~34mm/65mm 34~120mm/80mm 120~200mm/40mm (工具重量3kg 選択の とき80mm)
	工具最大長さ	200mm
	工具最大質量	最大2kg/本 (総質量: 15kg)
	工具選択方式	ランダム近まわり方式
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	約 1.0秒	
電動機	主軸用電動機	FANAC AC SPINDLE MOTOR 5.5kW(10分定格)/3.7kW(連続定格)
	送り軸用電動機	FANUC AC SERVO MOTOR MODEL α3/αM6 X, Y : α3(0.9KW) Z : αM6(1.4KW)
所要動力源	電源	AC200V+10~-15% 3相 50/60Hz±1Hz またはAC220V+10~-15% 3相60Hz±1Hz 9kVA
	空気圧源	490kPa(5kgf/cm ²) (但し, ゲージ圧) 0.1 m ³ /min(100L/min) (大気圧下流量)
機械の大きさ	機械の高さ	2218±10mm
	所要床面の大きさ	1560mm×2060mm
	機械質量 (数値制御装置を含む)	約1700kg
精度 (JIS B 6201 による)	位置決め精度	0.006mm/300mm
	繰返し位置決め精度	±0.002mm
保守・安全	スプラッシュガード	全閉形 (ドア開閉: 手動)
		インタロック入力機能付
制御装置	FANUC Seives 16-MODEL C	
制御軸	制御軸	3軸: X, Y, Z 軸
	同時制御軸数	3軸: XYZ および 2軸: XY, YZ, ZX