

## 2. 仕様書

### 1) 本機仕様

		改造前の諸元	改造後の諸元
機 種		MCR-B	
機械の大きさ		30×65	
能力・容量	有効門幅	mm 3050	←
	テーブル上面から 主軸端までの距離	mm 0~1925	←
	テーブルの移動量(X軸)	mm 6500	←
テーブル	大きさ	mm 2500×6500	←
	作業面の大きさ	mm 2500×6200	←
	積載重量	kg 43000	←
	本機底面からの高さ	mm 900	←
	切削送り速度	mm/min 1~10000	←
	早送り速度	mm/min 12000	←
主軸	主軸直径	mm φ100	←
	テーパ穴	NT No.50	←
	速度変換段数	無段(S4桁指令)	←
	速度範囲	min <sup>-1</sup> 30~4000	←
	工具着脱方式	プルスタッド	←
主軸ラム	断面の大きさ	mm 250×250 (スベリ面幅350)	←
	移動量(Z軸)	mm 700	←
	切削送り速度	mm/min 1~10000	←
	早送り速度	mm/min 10000	←
主軸頭	移動量(Y軸)	mm 3000	←
	送り速度	mm/min 1~10000	←
	早送り速度	mm/min 12000	←
横桁	移動量	mm 1320	←
	移動速度	mm/min 440	←

		改造前の諸元	改造後の諸元	
ATC マガジン	工具ホルダ	BT50+MAS2形	←	
	工具収納本数	120本	←	
	工具識別方式	固有番地方式	←	
電動機	主電動機	kW	22/15 VACモータ	←
	テーブル送り用 (X軸)			
	出力	kW	7.0 BLモータ	7.3 BLモータ
	定格トルク (瞬時最大トルク)	N.m	66.9 (197)	70 (280)
	主軸頭送り用 (Y軸)			
	出力	kW	4.8 BLモータ	4.2 BLモータ
	定格トルク (瞬時最大トルク)	N.m	38.2 (88.9)	42 (140.6)
	主軸ラム送り用 (Z軸)			
出力	kW	4.8 BLモータ	4.2 BLモータ	
定格トルク (瞬時最大トルク)	N.m	38.2 (88.9)	42 (140.6)	
横桁移動用	kW	7.0 BLモータ	7.3 BLモータ	
ATCマガジン駆動用	kW	4.8 BLモータ	4.2 BLモータ	
ATCキャリア用 (CA軸)	kW			
機械の高さ	mm	約6350	←	
所要床面積	mm	約7345×15800	←	
正味質量	kg	約60000	←	