

#### 4 本機仕様

##### 4-1. 仕様表

単位mm

機種		MCR-A5C	
称 呼		25 × 50	
能 力	有効門幅	2,550	
	テーブル上面から主軸端までの距離	0~1,650	
	テーブル移動距離 (X軸)	5,200	
テ ー ブ ル	大きさ 幅×長さ	2,000 × 5,000	
	作業面の大きさ 幅×長さ	2,000 × 5,000	
	Tミゾ 幅×本数 (間隔)	24H7 × 11 (中央部200 両端70)	
	テーブルの機械底面からの高さ	800	
	切削送り速度(平均連続切削送り速度) mm/min	1~10,000(1~4,000)	
	早送り速度 mm/min	20,000	
	最大積載質量 kg	23,000	
主 軸	直 径	85	
	テーパ穴	N.T.No.50	
	主軸変速レンジ数 段	ビルトインモータ巻線切替2段	
	回転速度 min <sup>-1</sup>	30~6,000	
ラ ム	断面の大きさ	□350	
	移動量 (Z軸)	650	
	切削送り速度(平均連続切削送り速度) mm/min	1~10,000(1~4,000)	
	早送り速度 mm/min	10,000	
主 軸 頭	移動量 (Y軸)	3,000	
	切削送り速度(平均連続切削送り速度) mm/min	1~10,000(1~4,000)	
	早送り速度 mm/min	20,000	
レ ク ロ ス	移動量	1,000	
	移動速度 mm/min	1,000	
A T C	工具ホルダ	B.T.50+MAS2形	
	工具収納本数 本	120	
	工具識別方式	固有番地方式	
電 動 機	主電動機 kW	VAC 22/18.5 (30分/連続)	
	テーブル送り用電動機 (X軸) kW	5.0 B.L.モータ	
	主軸頭送り用電動機 (Y軸) kW	5.0 B.L.モータ	
	クイル送り用電動機 (Z軸) kW	3.6 B.L.モータ	
	クロスレール昇降用電動機	3.8 B.L.モータ	
機械の高さ		約 5,900	
所要床面積 (本機のみ)		約 6,055 × 12,920	
正味質量 (本機のみ) kg		約 47,000	