

2-3 機械本体仕様

1) 機械本体仕様

仕 様		単 位	HS400
テーブル	作業面の大きさ	mm	400×400
	割り出し数(最小1°)		360
	テーブル角度呼び出し方式		アブソリュート 近回り、B3桁
	許容積載質量(パレットは含まず)	kg	400
	主軸中心からテーブル上面	mm	50~630
	主軸端からテーブル中心	mm	150~730
各軸ストローク	左右移動距離(X)	mm	600
	上下移動距離(Y)	mm	580
	前後移動距離(Z)	mm	580
主軸頭	主軸穴形状		NT. 40
	主軸回転数変換数		全自動無段階
	主軸回転数	min ⁻¹	35~14000
送り	最小設定単位	mm	0.001
	切削送り速度	mm/min	50000
	ジョグ送り速度	mm/min	5000
	早送り速度	mm/min	50000
電動機	主軸用(AC)	kW	18.5/22(30min)
	油圧用	kW	2.2
	潤滑油用	W-p	17-2
	X軸用		FANUCMODEL α 22
	Y軸用		FANUCMODEL α 30B
	Z軸用		FANUCMODEL α 22
	テーブル割り出し用		FANUCMODEL β 2
	主軸冷却装置用	kW-p	0.4-4/0.6-2
ATC(詳細別記)	工具本数	本	41
	最大工具径(フルセット時)	mm	φ95
	最大工具長さ	mm	300
	最大工具質量	Kg	12
	呼び出し方式		任意近回り、固定番地/番地書換
APC	交換方式		ロータリ式
製品質量		Kg	11400

NC割出テーブル仕様(オプション)

テーブル	割り出し数		任意
	テーブル角度呼び出し方式		角度直接指令
送り	最小設定単位	deg	0.001
	切削送り速度	deg/min	0.2~1440
	早送り速度	min ⁻¹	20
電動機	B軸用		FANUCMODEL α 12/3000