

仕様書

殿

市川製作所

1. 型式 RCB-242型

2. 名称 横軸ロータリー平面研削盤

3. 能力
 3-1 カバー内の振り 700mm
 3-2 電磁チャックの直径 610mm
 3-3 チャック上面から砥石下面の距離 (新砥石、水平時) 220mm

4. テーブル
 4-1 回転数 (無段) 10~90 r.p.m.
 4-2 送り送り量
 4-3 上下移動量 260mm
 4-4 ハンドル1回転毎の送り量 0.1mm
 4-5 ハンドル1目盛毎の送り量 0.001mm
 4-6 自動切込み量 (行程片側両側切込み切り換え式) 0.001~0.099mm
 4-7 上下早送り速度 300mm/min

5. 砥石軸
 5-1 砥石車の大きさ (外径×幅×内径) $\phi 405 \times 50 \times \phi 203.2$ mm
 5-2 回転数 (同期速度) 1530 r.p.m.
 5-3 砥石車周速 (新砥石 $\phi 405$) 1945 m/min