

## 5-1 標準仕様

仕様項目	単位	仕様	
容量			
ベッド上の振り	mm	420	
標準加工径	mm	225(T8), 170(T12)	
最大加工径	mm	340(T8), 310(T12)	
最大加工長さ	mm	307(L3), 607(L6)	
主軸		低速タイプ	高速タイプ
回転速度	min <sup>-1</sup>	2500, 3200, 4000	5000, 6000
回転速度域変換数		1	1
主軸端 (型式, 番号)	mm	JIS A2-6	φ140(フラット)
テーパ穴 (型式, 番号)	mm	75×1/20(テーパ)	φ56(ストレート)
軸受内径	mm	100	80
貫通穴径	mm	63	53
刃物台		T8タイプ	T12タイプ (Op.)
刃物台の形式		8角ドラム	12角ドラム
工具取り付け本数		8	12
角バイトシャンク部の高さ	mm	25	20
ボーリングバーシャンク部の直径	mm	40	25
移動量	mm	X: 185 Z: 370(L3), 650(L6)	
早送り速度	m/min	X: 20, Z: 30	
切削送り速度	mm/min	0~20000	

仕様項目	単位	仕様
心押し台(Op.)		
移動量	mm	175(L3), 475(L6)
心押し軸の直径	mm	75
心押し軸のテーパー (形式, 番号)		MT No. 4
移動量	mm	100
電動機		
主軸用電動機	kW	5.5/7.5 (Op.: 7.5/11, 7.5/9, 9/11)
送り軸用電動機	kW	X: 1.2, Z: 3
油圧ポンプ用電動機	kW	1.5
切削油剤ポンプ用電動機	kW	0.25(0.4 Op.)
チップコンベヤ用電動機 (Op.)	kW	0.1
所要動力源		
電源電力	kVA	18
電源電圧	V	200, 220, 230, 380, 415, 440, 460 ± 10%
電源周波数	Hz	50/60 ± 1
空気圧源圧力	MPa	0.5
空気圧源流量	L/min	100
タンク容量		
油圧ユニット用	L	30(ダイキン)
潤滑油用	L	4.2
切削油剤用	L	80(L3), 130(L6)
機械の大きさ		
機械の高さ	mm	1750
所要床面の大きさ	mm x mm	1600 x 1567(L3), 2095 x 1567(L6)
機械質量	kg	2800(L3), 3300(L6),