

2 仕様

2-1 仕様

(1) 容量

テーブル作業面の大きさ(長×幅)	1200 × 500 mm
チャック寸法(長×幅×高) 永電磁	1200×500×100 P19.5(2.5+17) mm
テーブル上面から砥石軸中心までの距離	850 mm
床面から作業面までの距離	1060 mm
積載許容重量(含チャック)	1200 kg

(2) テーブル

V-平 摺り合せ摺動面(ターカイト仕様)	
油圧シリンダー駆動(手動操作用ラック&ピニオン式メカハンドル付)	
左右最大移動量(含ドレス領域)	1500 mm
T溝(幅×本数)	16 mm×3本
左右送り速度	1 ~ 25 m/min
手動左右送りハンドル(1回転)	47 mm

(3) コラム前後

精密ローラー(転がり)案内面	
ボールネジ+ACサーボモーター駆動	
セミクロズド制御	
前後最大移動量	560 mm
前後早送り速度	2000 mm/min
最小設定単位	0.0001 mm
手動ハンドル送り	0.0001, 0.001, 0.01 mm/PULSE

(4) ヘッド上下

精密ローラー(転がり)案内面	
ボールネジ+ACサーボモーター駆動	
フルクロズド制御(サムタク製0.1μm分解能)	
上下早送り速度	1500 mm/min
最小設定単位	0.0001 mm
手動ハンドル送り	0.0001, 0.001, 0.01 mm/PULSE

(5) 砥石軸

砥石サイズ	φ510~φ250 × 50 × φ127 mm
砥石回転数最大(インバーター駆動)	1500 min ⁻¹ (MAX)
※ご使用になる砥石には、使用できる最大仕様周速度が決められています。 この速度を超えての使用は絶対に行なわないで下さい。	

(6) ドレス装置

テーブル上固定3ポイントドレッサー	
ワンユースタイプ	1ct×シャンク径φ11 mm

(7) 主な電動機

砥石軸用モーター	11 kW 6P
油圧ポンプ用モーター	5.5 kW 4P
上下用サーボモーター(ACサーボ)	850 W
前後用サーボモーター(ACサーボ)	450 W
作動油用温調器	3.3 kVA
クーラントポンプ用モーター	250 W
マグネットセパレーター	25 W
吸塵装置	400 W

(8) 制御装置

単独2軸シーケンサー制御	
クロズドループ(上下)	
最小設定単位 上下軸	0.0001 mm
前後軸	0.0001 mm

自動平研サイクル
自動溝研（単溝）
手パハンドル回転方向特別仕様

（トレスインターバル可）
（トレスインターバル可）
上下 右回転=切り込み
前後 右回転=といし前進

（9）各ユニット重量、機械サイズ

機械レイアウト寸法（幅×奥行×高）5135 × 3420 × 3400 mm

1. 機械本体	概略	12 t		
2. 制御装置	概略	300 kg		
3. クーラント	概略	1050 kg	公称容量	800 L
4. 油圧装置	概略	520 kg	公称容量	280 L