

1. 仕様

1-1 機械仕様

(1) 標準仕様

| | 仕様項目 | 単位 | 記述 |
|---------------|-----------------------|-------------------|---|
| 全体 | 製品寸法 | mm | L2022×W1250×H1600 |
| | フロアスペース | mm | L2022×W1250 |
| | メンテナンススペース | mm | L2800×W3000 |
| | 製品質量 (数値制御装置を含む) | kg | 2300 |
| | 騒音レベル | dBA | 80以下 |
| | 振動レベル (主軸台) | V | 10以下 |
| | 振動レベル (サドル) | V | 10以下 |
| 能力 | バー能力 (丸材) | mm | 42 |
| | チャック能力 | mm | 165 (6") |
| | スライドカバー上の振り | mm | 300 |
| | 最大加工径 | mm | 180 |
| | 最大加工長さ | mm | 260 |
| | 主軸端～タレット端間距離 (Max) | mm | 390 * ² 410 |
| | 主軸端～タレット端間距離 (Min) | mm | 120 * ¹ 100 * ² 140 |
| | 推力 (X軸) | kg | 200 |
| | 推力 (Z軸) | kg | 400 |
| | 主軸 | 駆動モータ (連続定格) | kW |
| 駆動モータ (50%ED) | | kW | 5.5 |
| 主軸回転速度 | | min ⁻¹ | 112～4500 |
| 主軸変速レンジ数 | | 段 | 無段 |
| 主軸高さ | | mm | 1000 |
| 主軸軸受内径 | | mm | 80 |
| 主軸端形状 | | - | A2-5 |
| 主軸軸受支持方法 | | - | 2点 |
| 主軸貫通穴径 | | mm | 52 |
| ドローチューブ内径 | | mm | 43 |

付録

| | 仕様項目 | 単位 | TMC-15 | TMC-15II |
|---------------|----------------|--------------------|--|--------------|
| サドル | サドル取り付け角度 | 度 | X軸・・水平 | Z軸・・水平 |
| | 送り駆動モータ (X軸) | kW | AC0.55 | AC0.9 |
| | 送り駆動モータ (Z軸) | kW | AC0.9 | AC1.8 |
| | 有効ストローク (X軸) | mm | 110 | |
| | 有効ストローク (Z軸) | mm | 270 *1290 | |
| | 早送り速度 (X軸) | m/min | 12 | 16 |
| | 早送り速度 (Z軸) | m/min | 24 | |
| | 切削送り量 (X軸) | mm | 0.0001~500 (1回転あたり)*3 | |
| | 切削送り量 (Z軸) | mm | 0.0001~500 (1回転あたり)*3 | |
| | ジョグ送り速度 (X軸) | mm/min | 0~1260 (16段) | |
| | ジョグ送り速度 (Z軸) | mm/min | 0~1260 (16段) | |
| | 送りネジ径 (X軸) | mm | 32 | |
| | 送りネジ径 (Z軸) | mm | 32 | |
| | 送りネジピッチ (X軸) | mm | 6 | 8 |
| | 送りネジピッチ (Z軸) | mm | 12 | |
| | サドル摺動面間距離 (X軸) | mm | 230 | |
| | サドル摺動面間距離 (Z軸) | mm | 285 | |
| | タレット ヘッド | タレットヘッド形状 | - | 8角ドラム *2ディスク |
| タレットヘッド割り出し数 | | - | 8 *210 | |
| タレットヘッド外径 | | mm | 210対辺 | |
| タレットヘッド厚さ | | mm | 80 | |
| ツール旋回径 | | mm | 400 | |
| 使用バイトサイズ | | mm | □20 | |
| 内径ツール取り付け穴 | | mm | 25 | |
| タレットクランプ力 | | ton | 3.0 | |
| タレット割り出し機構 | | - | インデックスモータ | |
| タレット位置決め機構 | | - | φ160カービックカップリング | |
| 潤滑油 | 潤滑油モータ | kW | 0.005 | |
| | 吐出量 | cc/5min | 1.75/2.1 (50/60Hz), (30秒吐出. 5分サイクル) | |
| | タンク容量 | L | 2.0 | |
| | 給油方式 | | 比例分配式 | |
| クーラント ユニット | クーラントモータ | kW | 0.18 | |
| | 吐出量 | L/min | 50/67 (50/60Hz) | |
| | タンク容量 | L | 90 | |
| 油圧 ユニット | 油圧モータ | kW | 1.5 | |
| | 吐出量 | L/min | 25 | |
| | 吐出圧力 | kg/cm ² | 35 | |
| | タンク容量 | L | 35 | |

| 仕様項目 | | 単位 | TMC-15 | TMC-15II |
|-------|---|-----|---|----------|
| 機内照明 | 形式 | — | 蛍光ランプ | |
| | 使用ランプ | W | 6×2 | |
| | 使用電圧 | V | AC100 | |
| 所要動力源 | 電源 | — | AC200/220V ^{+10%} / _{-10%} 3φ,50Hz/60Hz±1Hz | |
| | <ul style="list-style-type: none"> ・標準機 ・ミーリング仕様 ・標準+又兵衛 ・ミーリング+又兵衛 ・パワーアップ又兵衛 | kVA | 17.0 | 21.2 |
| | | | 20.0 | 21.2 |
| | | | 21.0 | 23.1 |
| | | | 24.0 | 23.1 |
| | | | | 25.4 |

*1. . . . ()内はミーリング装置付の時

*2. . . . VDIタレット付の時

*3. . . . 制御系指令値範囲