

FW 45U 型

分類番号

F-0240-□□□□

仕様名称		仕様内容		
最大推力	摩擦発熱時	<input checked="" type="checkbox"/> 7,000 kg		
	アプセット加圧時	<input checked="" type="checkbox"/> 20,000 kg		
圧接対象品		<input type="checkbox"/> 軟鋼丸棒		
		<input checked="" type="checkbox"/> 別項“圧接対象品”専用		
		<input type="checkbox"/>		
アプセット量規制方式		<input checked="" type="checkbox"/> 時間 0~99.99sec (デジタル)	1 系統	
		<input checked="" type="checkbox"/> 全長 0~15 mm	1 系統	
		<input type="checkbox"/> 摩擦長 0~20 mm	系統	
		<input type="checkbox"/>		
スピンドル関係	回転数	摩擦発熱時	<input checked="" type="checkbox"/> 1,800 r.p.m	
		切削時	<input type="checkbox"/> r.p.m	
	クラッチ方式		<input type="checkbox"/> 湿式電磁多板クラッチ	
		ブレーキ方式	<input checked="" type="checkbox"/> 湿式電磁多板ブレーキ	
スライド関係	早送速度	<input checked="" type="checkbox"/> 5,300 mm/min		
	早戻速度	<input checked="" type="checkbox"/> 3,400 mm/min		
	最大移動距離	<input checked="" type="checkbox"/> 400 mm		
材料保持	チャック装置	<input checked="" type="checkbox"/> 油圧3方締チャック	B8 型	
		<input type="checkbox"/> 油圧コレットチャック	型	
		<input type="checkbox"/> 特殊チャック装置		
	クランプ装置	<input checked="" type="checkbox"/> 油圧水平両開閉式	60型 1 基	
		<input type="checkbox"/> 油圧パイプクランプ式	基	
		<input type="checkbox"/> 油圧3方締チャック	型	
		<input type="checkbox"/> 油圧コレットチャック	型	
		<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/> 特殊クランプ装置		
ストツブ装置	<input checked="" type="checkbox"/> 調整型			
	<input type="checkbox"/> 反転式調整型			
	<input type="checkbox"/>			
位相制御装置		<input type="checkbox"/> 有		
		<input checked="" type="checkbox"/> 無		

<p>主 軸 頭 構 成</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 単 頭 型 <input type="checkbox"/> 両 頭 型 <input type="checkbox"/></p>
<p>フ ラ ツ シ ュ 除 去 装 置</p>	<p><input type="checkbox"/> 横 送 り 式 <input type="checkbox"/> 縦 送 り 式 <input type="checkbox"/> 振 動 切 削 装 置 <input type="checkbox"/> 倣 切 削 装 置 <input type="checkbox"/> 振 止 め 装 置 <input type="checkbox"/></p>
<p>品 質 保 証 装 置 (アナログ方式)</p>	<p><input type="checkbox"/> 素材長異常検知装置 系統 <input type="checkbox"/> 製品長 // // <input type="checkbox"/> 摩擦長 // // <input type="checkbox"/> 摩擦圧 // // <input checked="" type="checkbox"/> アブセット圧 // 1 // <input type="checkbox"/> 摩擦時間 // // <input type="checkbox"/> アブセット時間 // // <input checked="" type="checkbox"/> アブセット量 // 1 // <input type="checkbox"/> スピンドル回転数 // // <input type="checkbox"/></p>
<p>圧 接 サ イ ク ル 測 定 関 係</p>	<p><input type="checkbox"/> 圧接サイクル測定装置 <input type="checkbox"/> 圧接サイクル測定端子口付 <input type="checkbox"/></p>
<p>材 料 運 搬 装 置</p>	<p><input type="checkbox"/> 材料自動供給装置 <input type="checkbox"/> 材料自動搬入装置 <input type="checkbox"/> 材料自動搬出装置 <input type="checkbox"/> 材料自動搬送装置 <input type="checkbox"/> 材料自動選別装置 <input type="checkbox"/> 材料自動整送装置 <input type="checkbox"/> 切粉抜き装置 <input type="checkbox"/></p>

特 殊 装 置	油 温 管 理 装 置	<input type="checkbox"/> 作動油温自動管理装置 <input type="checkbox"/> 潤滑油温自動管理装置
	起 動 方 法	<input type="checkbox"/> 両手押し起動 <input type="checkbox"/>
	-スライド面給油法	<input checked="" type="checkbox"/> 集中手動給油方式 <input type="checkbox"/> 集中自動給油方式
		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
モ ー タ	主 軸 用	<input checked="" type="checkbox"/> 直入起動 <input type="checkbox"/> 人-△起動 <input checked="" type="checkbox"/> 22 KW - 4 P (特殊)
	作 動 油 用	<input checked="" type="checkbox"/> 7.5 KW - 6 P (直入起動)
	潤 滑 油 用	<input checked="" type="checkbox"/> 0.4 KW - 4 P (直入起動)
	ロ ー タ 用	<input type="checkbox"/> KW - P (直入起動)
	スライド面給油用	<input type="checkbox"/> W - P (直入起動)
油 冷 却 水 量		<input checked="" type="checkbox"/> 作動油用 <input checked="" type="checkbox"/> 潤滑油用 <input checked="" type="checkbox"/> 5 ~ 10 ℓ/min (25°C以下)
電 圧	一 次 側	<input checked="" type="checkbox"/> 200 V 50 HZ
	操 作 回 路	<input checked="" type="checkbox"/> 200 V 50 HZ <input type="checkbox"/>
塗 装 色	機 械 外 装	<input type="checkbox"/> マンセル 7.5 BG 6/1.5 <input checked="" type="checkbox"/> マンセル 10.0 B 7.5/1.5
	電 気 制 御 装 置 外 装	<input type="checkbox"/> マンセル 7.5 BG 6/1.5 <input checked="" type="checkbox"/> マンセル 10.0 B 7.5/1.5
	内 装	<input checked="" type="checkbox"/> マンセル 2.5 YR 6/13 <input type="checkbox"/>
附 属 品		<input checked="" type="checkbox"/> 操作用工具 <input type="checkbox"/>
重 量		4,100 kg