

PSG-65DX

容 器	テーブル作業面の大きさ (長さ×幅)		650×500 mm
	テーブルの移動量 (手動: 左右×前後)		750×540 mm
	テーブル上面からトイ シ下面までの距離	50 Hz用355 mmトイシの場合	22.5~522.5 mm
		60 Hz用305 mmトイシの場合	47.5~547.5 mm
	取りつける標準チャックの寸法		600×500×110 mm
	工作物許容重量 (チャックを含む)		700 kg (210 kg)
テーブル	T溝の幅×数		17 mm×3
	左右送り速度 (平均)		0.3~25 m/min
	左右ハンドル1回転の送り量		47 mm
	前後手動送り	ハンドル1回転送り量	5.0 mm
		ダイヤル1目盛送り量	0.02 mm
	前後自動送り	間欠送り	0.5~20 mm
連続送り		0.1~1.0 m/min	
トイシ頭	自動切込送り量 (トラバース&ブランチカット)		0.001~0.03 mm (12段階)
	手動切込送り	ハンドル1回転送り量 (×1/×10)	0.1/1.0 mm
		ダイヤル1目盛送り量 (×1/×10)	0.001/0.01 mm
	スパークアウト回数		0~5回
	上下早送り速度		400 mm/min
トイシ	外径 (50/60 Hz)×幅×内径		φ355/305×38×127 mm
	回転速度 (50/60 Hz)		1500/1800 rpm
電 動 機	トイシ軸用		3.7 kw/4P
	油圧ポンプ用		2.2 kw/4P
	上下早送り/切込み用		0.4 kw (ACサーボモータ)
電 源	動力用		3相 200 V. 50/60 Hz
	チャック用&作業灯用		220 V. 60 Hz
	所要電力 (特別付属のチャック、注水装置含む)		8 KVA
機械の高さ		2026 mm	
開口×奥行		2725×2450 mm	
正味重量		約3200 kg	



OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS, LTD.

YOKOHAMA JAPAN