

3. セルフセンタ基本仕様

製品用紙 S

項 目		MS 2000VPE
ストローク	X軸	300mm
	Y軸	250mm
	Z軸	250mm
主 軸 (マイクロスピンドルエンジン)	先端形状	ビッグプラス BBT30 (ツールシャンク --- BBT30)
	回転速度	MAX. 80,000min ⁻¹
送 り	早送り速度	MAX. 30 m/min (X, Y, Z軸)
	切削送り速度	MAX. 10 m/min
	最小設定単位	0.001 mm
精 度	位置決め精度	0.005mm : 全ストローク
	繰返し精度	±0.003mm (全軸)
工 具	シャンク形状	ストレートシャンク(φ3,4,6)
	使用工具数	1本
所要空電力	電源	AC200V±10%、50/60Hz±1Hz
	電源容量	6kVA
	空気圧力	0.4 ~ 0.6 MPa
	空気消費量	MAX. 220L/min (ANR)
機械質量		1,800kg