

## 2. 仕様

### 2.1 機械本体

仕様項目	DWC90C	DWC110C
最大工作物寸法〔mm〕(参考, 巾×奥行×高さ)	350×400×160	450×600×260
工作物最大重量〔kg〕	120	500
テーブル寸法〔mm〕	420×510	510×680
加工範囲(X-Y)〔mm〕	250×300	300×450
テーブル早送り速度〔mm/min〕	800	800
使用ワイヤ径 $\phi$ 〔mm〕	0.1~0.3 (C1) 0.1~0.33 (C2)	0.1~0.3 (C1) 0.1~0.33 (C2)
最高ワイヤ送り速度〔mm/sec〕	250	250
ワイヤ張力〔g〕	200~2500	200~2500
外形寸法〔mm〕(巾×奥行×高さ)	1405×1175×1785	1650×1480×2210
機械本体重量〔kg〕	1200	2200
テーパ加工装置最大傾斜角〔°〕	$\pm 12^\circ$ (板厚60mm)	$\pm 12^\circ$ (板厚60mm)

#### 加工液供給装置

加工液タンク容量〔ℓ〕	260
ろ過精度〔 $\mu$ 〕	3
フィルタエレメント	カートリッジ式紙フィルタ
純水器	イオン交換樹脂(5ℓ)
加工液比抵抗制御〔 $\Omega\text{cm}$ 〕	$(0.5 \sim 100) \times 10^4$
外形寸法(巾×奥行×高さ)〔mm〕	1065×660×1025
重量(乾燥時)〔kg〕	200

ファンクーラー(C1ではオプション)は別置となります。(上記外形寸法には含まれません)

### 2.2 加工電源

形名	C1	C2
	G10C	G25C
電源回路方式	トランジスタパルス回路	トランジスタパルス回路
最大加工電流	10A	18A
加工電圧切換	16種類	16
加工セッティング	16種類	16
休止幅	16種類	16
安定回路A	6種類	6
安定回路B	16種類	16
安定回路C	3種類	3