

2. 機械仕様
2. 1. 機械標準仕様

B-8

(1) テーブル

テーブル作業面の大きさ (幅×長さ)	900 × 2500mm
T溝 (幅×本数)	18mm × 7
テーブル積載重量	3000kg

(2) 移動量

テーブル前後移動 (X軸)	2,032mm
テーブル左右移動 (Y軸)	1,085mm
主軸頭上下移動 (Z軸)	710mm
テーブル上面より主軸端面までの距離	252-962mm

(3) 主軸

主軸端形式	NST NO.50
主軸回転数	35-3,500RPM 50-6,000RPM(オフショツ)

(4) 送り速度

早送り速度	10,000mm/min
切削送り速度	0-5,000mm/min

(5) 自動工具交換装置

保有工具数	30本 40,60本(オフショツ)
工具選択方法	ランダム
ツールホルダー	MAS. BT 50
工具最大重量 (ツールホルダーを含む)	15kg
工具交換時間	9秒

(6) 電動機

主軸用電動機

AC 22KW

AC 18.5KW(オフショツ)

油圧ポンプ用電動機

AC 2.2KW

クーラント用電動機

AC 400W

潤滑油用電動機

AC 5W

(7) 機械重量

17,000Kg