

2. 主な仕様と数値

〔1〕 機械仕様一覧表

項目	機種			
	BND-34S5	BND-42S5	BND-34C5 BND-34T5	BND-42C5 BND-42T5
加工能力				
最大加工長さ				
バーワーク mm	125		180	
チャックワーク mm	80			
センターワーク mm	125		220	
棒材加工径範囲	φ12～φ34	φ12～φ42	φ12～φ34	φ12～φ42
標準加工径 チャッカー	φ75			
主軸				
メインスピンドル				
主軸回転速度範囲 min ⁻¹ (RPM)	170 ～ 5000			
主軸変速レンジ数	無段			
クロージング チューブ貫通穴径	φ36	φ43	φ36	φ43
チャッキング形式	油圧式中空回転シリンダ			
コレット形式	BNC-75 II 用 スプリングコレット	ハーツ S16 ハットタイプ ハーツ S20 ハットタイプ	BNC-75 II 用 スプリングコレット	ハーツ S16 ハットタイプ ハーツ S20 ハットタイプ
パワーチャック形式 (3爪) (2爪)	5"中空油圧 (北川鉄工) B-205-28 BT205-28			
主軸の最小割り出し 角度	手動ブレーキにて 0.2°			
サブスピンドル				
主軸回転速度範囲	170 ～ 5000 min ⁻¹ (RPM)			
主軸変速レンジ数	無段			
クロージング チューブ貫通穴径	φ26			
チャッキング形式	油圧式中空回転シリンダ			

項目	機種			
	BND-34S5	BND-42S5	BND-34C5 BND-34T5	BND-42C5 BND-42T5
コレット形式	BNC-34用サブスピンドル用 スプリングコレット			
パワーチャック形式 (3爪) (2爪)	4"中空油圧 (北川鉄工) B-204-28 BT204-28			
主軸の最小割り出し 角度	主軸ブレーキにて0.2°			

項目	機種		
	BND-34/42S5	BND-34/42T5	BND-34/42C5
	12角タレット	12角タレット	12角タレット
刃物台			
メインタレット			
刃物台の形式	12角タレット	12角タレット	12角タレット
タレットヘッド対辺 距離	280 mm	280 mm	280 mm
ツールの最大旋回径	φ490 mm		
使用バイト寸法	□20		
刃具取付け穴寸法	φ25		
刃物台の割り出し 時間	0.2 SEC/1POS 1.0 SEC/180°		
サブタレット			
刃物台の形式	6角タレット		
タレットヘッド対辺 距離	130 mm		
ツールの最大旋回径	φ500 mm		
刃具取付け穴寸法	φ25 mm		
刃物台の割り出し 時間	0.4 SEC/1POS		
スライド			
スライド移動量			
X軸移動量	140 mm	140 mm	140 mm
Z軸移動量	280	280	280
B軸移動量	300	230	

項目	機種	BND-34/42S5	BND-34/42T5	BND-34/42C5
		12角フレット	12角フレット	12角フレット
スライド				
スライド送り速度				
早送り速度				
X軸 m/min			12	
Z軸 m/min			12	
B軸 m/min		12		
切削送り		0.0001 ~ 12000 mm/min		
ジョグ送り速度		0 ~ 1260 mm/min		
リボルビングツール				
ツール取付本数		Max 6	Max 6	Max 6
ツールの回転速度範囲 min ⁻¹ (RPM)		135~4050	135~4050	135~4050
ツールの变速レンジ数		無段		
加工能力				
ドリル			Max φ13	
タップ (鉄)			Max M8	
タップ (非鉄)			Max M8	
テールストック				
スライド最大移動量				175 mm
ライブセンターサイズ				MT2
スライド最大推力				4.3 KN at 3.4 MPa
スライド最小推力				0.36 KN at 0.3 MPa
駆動方法				油圧シリンダによる
タンク容量				
ハイドロリックタンク 容量			10 L	
ルブリケイティング 容量			2 L	
クーラントタンク容量			160 L	
機械の大きさ				
機械の高さ			1775 mm	
所要床面積 (長さ× 巾)			2547 × 1495 mm	
機械重量		3800 Kg	3450 Kg	3250 Kg

項目	機種		
	BND-34S5 BND-42S5	BND-34T5 BND-42T5	BND-34C5 BND-42C5
電動機			
主軸用モータ			
メイン Cs軸仕様	kW AC 5.5/7.5 CONT/50%ED		
サブ Cs軸仕様	AC 2.2/3.7 CONT/30Min		
リボルビングツール用 送り軸用	AC 2.2kW(15Min)/1.5kW (連続)		
X軸	AC 1.0 kW		
Z軸	AC 1.0 kW		
B軸	AC 1.0 kW		
ハイドロリック用	AC 0.75 kW		
ルブリケイティング用	AC 0.004 kW (100V)		
クーラント用	AC 0.4 × 1 AC 0.18 kW × 1		
ハイプレッシャー クーラント用	AC 0.4 kW		
タレット割出し用	AC 0.5 kW		
所要動力源			
使用電源電圧	AC 200/200-220V +5% -10% 50/60HZ ±1%		
電源容量	26 KVA	21 KVA	20 KVA
空気圧源	0.5 MPa (5 kgf/cm ²)		
設備側ヒューズ容量	75A以上		
その他の装置			
シングルバーフィーダ	MSチューブバーフィーディング		
	ASR F-34M	ASR F-34M	ASR F-34M
マガジンバーフィーダ	PF-V3S	PF-V3S	PF-V3S
	AX-3		
パーツキャッチャ			
ニューマチック			
パーツコンベア			
チップコンベア			
カウンタ	(トータルカウンタ+プリセットカウンタ)		
自動電源遮断	(自動消火装置含む)		
クーラント	クーラントレベルスイッチ ハイプレッシャクーラント サブスピンドルインナクーラント クーラント ミストコレクタ		