

1.2 主要寸法および数値

1.2.1 主要寸法図および配置図

図 1.4 参照

1.2.2 機械本体

(注) ※印はオプション

(1) 運動範囲

テーブル左右方向 (X軸)	600 mm	※ 800 mm
テーブル前後方向 (Y軸)	500 mm	
主軸頭上下方向 (Z軸)	400 mm	
主軸中心とコラム前面の距離	560 mm	
主軸端面とテーブル上面の距離	150 ~ 550 mm	

(2) 主 軸

主軸端形式	JIS 40番
主 軸 径	90 mm
主軸回転数	17 ~ 5000 rpm
主軸変速レンジ	S4桁指令 2域 (域内無段変速)
主軸出力	5.5 / 9.0 kW (連続定格 / 30分定格)

オリエンテーション

純電気式

(3) テ ー ブ ル

長さ × 幅	800 × 500 mm
T ミ ヅ	14H8 × 7本 × 63 mm ピッチ
許容荷重 (等分布)	400 kg

(4) 軸 送 り

最小設定単位	0.001 mm
ジョグ送り	2000 mm/min
切削送り	10000 mm/min
早送り	X, Y, Z軸 15000 mm/min

(5) 機 械 原 点

原点位置	X軸 -ストローク端
	Y, Z軸 +ストローク端
原点検出	グリッド点

(6) 自動工具交換装置 (ATC)

工具交換方式	シングルアームダブルグリップ
工具収納本数	20本 ※30本
工具選択方式	ランダム
工具シャンク	BT40
プルスタッド	MAS1形
工具交換時間	3.5秒
自動交換可能な工具最大寸法	∅80×300 mm
自動交換可能な工具最大重量	7 kg

(7) 切削給油装置

ノズル数	6本
タンク容量	65ℓ
電動機	180W

※(8) ツールプリセッタ

ツールプリセット範囲(径×長さ) 100×250 mm
 ブロックゲージ 25 mm(1個), 50 mm(1個), 100 mm(2個)
 テストバー $\varnothing 30 \times 150$ mm 1本

(9) 空 圧 源 5 kg/cm²以上

(10) 機械本体高さ 2450 mm

(11) 機械本体重量 5000 kg・f

(12) 電 動 機

主軸駆動用 AC5.5 kW連続定格
 (AC9.0 kW 30分定格)

送り軸駆動用 AC1.8 kW×3

切削油ポンプ用 AC0.18 kW

オイルマチック用

圧縮機用 AC0.75 kW

ファン用 AC0.05 kW

ポンプ用 AC0.4 kW

AC0.75 kW

潤滑油ポンプ用 AC4w×2

(13) 電 源

電 圧 3 ϕ AC 200/220 V $\pm 10\%$

周 波 数 50/60 Hz

(14) 総電源容量 17.5 kVA