

## 3. CE仕様

## 3-1. 機械仕様

## 本機

最大加工物寸法（幅×奥行×高さ）（噴流，浸漬加工時）	1,050 × 750 × 400 mm
最大加工物質量（噴流、浸漬加工時）	1,500 kg
左右移動距離（X 軸）	750 mm
前後移動距離（Y 軸）	500 mm
上下移動距離（Z 軸）	400 mm
補助テーブルストローク（U 軸×V 軸）	770 × 520 mm
テーパ加工制御角度（板厚 150 mm にて）	±30 °
自動結線装置	標準装備
ワイヤー電極径	φ0.15 ~ φ0.3 mm
ワイヤー送り速度	最大 420 mm/sec
ワイヤー張力	3 ~ 23 N
加工方式	上下噴流加工・浸漬加工
床面からテーブル上面までの距離	1,000 mm
加工タンク内寸（幅×奥行）	1,230 × 865 mm
ワイヤリール質量	最大 20 kg (ボビン外周が円であること。多角形のものはい使用できません。)
機械本体寸法（幅×奥行×高さ）	2,080 × 2,760 × 2,340 mm
機械据付寸法（幅×奥行）	3,200 × 3,850 mm
機械本体質量（電源部・サービスタック部を含む）	6,200 kg

## サービスタック

加工液	純水
容積	1035 L
純水器	イオン交換樹脂（10 L 仕様）
加工液濾過方式	ペーパーフィルター交換式 (内圧 2 筒式)
加工液冷却装置	標準装備

## コイルクーラ

必要冷却液容量	20 L
使用油	モービルペロシティオイル No. 3 相当品

3-2. 姿図

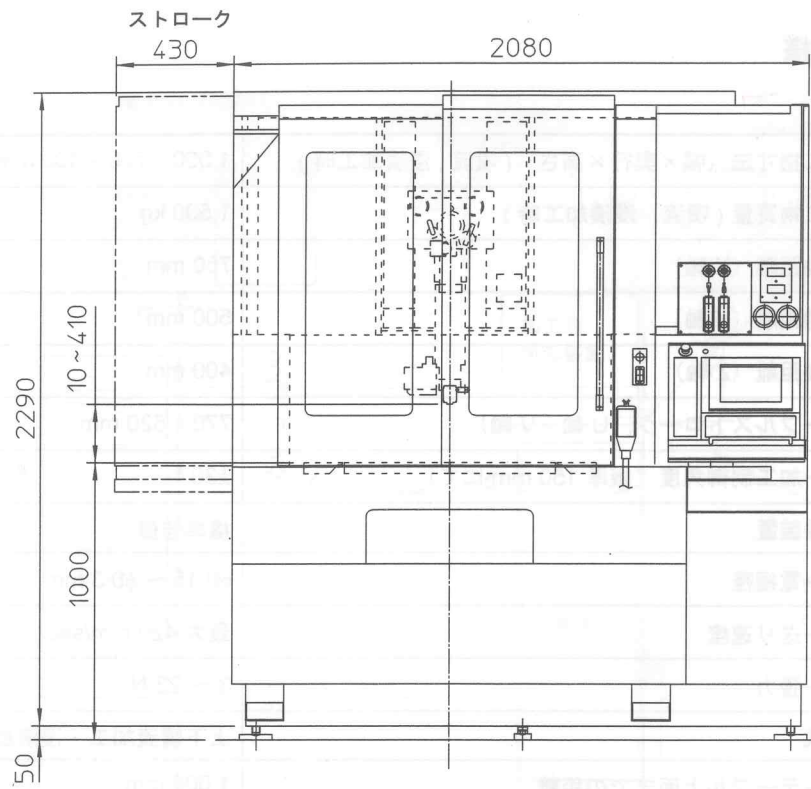


図 2-7 AQ750L 正面図 (CE仕様)

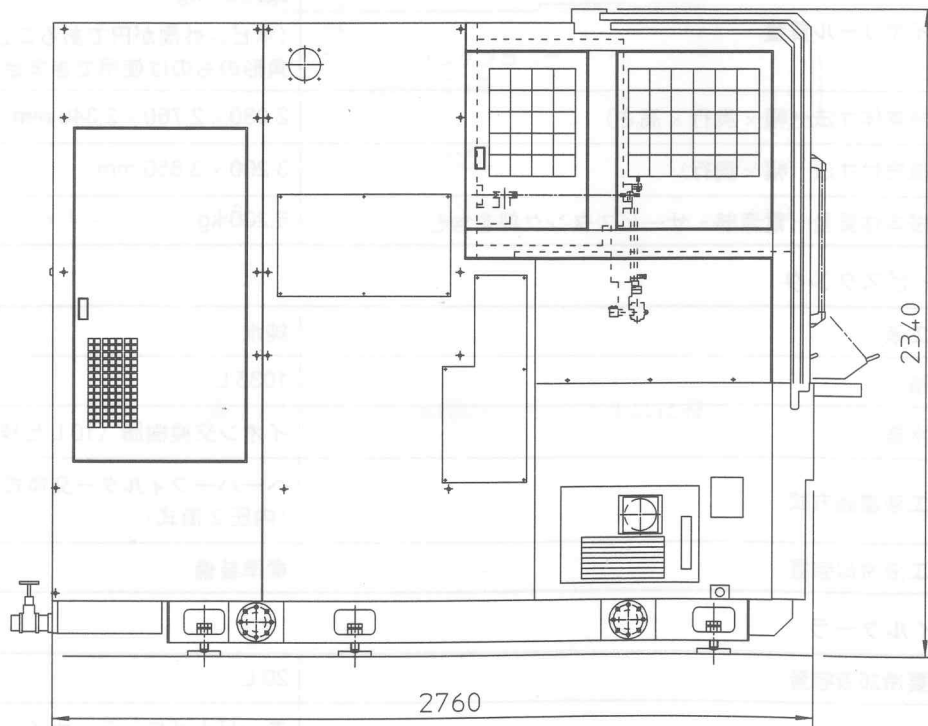


図 2-8 AQ750L 右側面図 (CE仕様)

3-3. 配置図

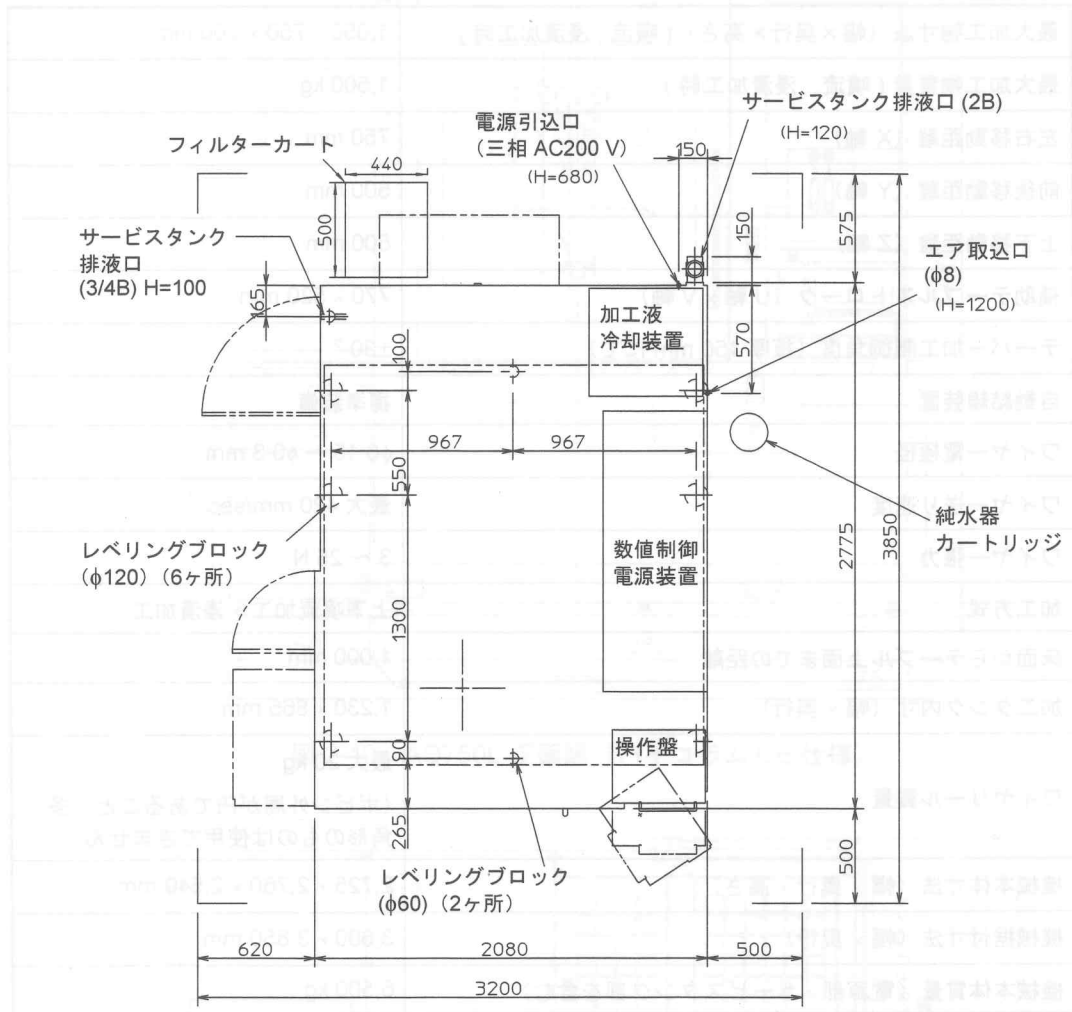


図 2-9 AQ750L 配置図 (CE仕様)