

TB-DR-15CNC-HR型
CNC パイプベンダー

取 扱 説 明 書

(株) 太 洋

[2] 本機の概略仕様

1) 曲げ最大管径(mm)	φ15.0 × t1.5 材質 (STKM) φ20.0 × t1.5 材質 (CU, AL)
2) 曲げ最大半径(mm)	60
3) 曲げR差 (mm)	30
4) 曲げ角度(度)	0~180°
5) 曲げ回転方向	右曲げ
6) 芯金有効長(mm)	2,200
7) 最大送り量(mm)	1,500
8) 送り方式	エンドグリップ、リピート方式の2種類
9) NC軸駆動源	<ul style="list-style-type: none"> ・曲げ···· ACサーボモーター 900w ・送り······ 同上 900w ・傾転······ 同上 300w
10) 送り用チャック装置	<ul style="list-style-type: none"> ・駆動源···· 空圧 ・三爪方式
11) 芯金装置の駆動源	・油圧
12) 材料支え装置の駆動源	・空圧
13) クランプ及びガイド装置駆動源	・油圧
14) 2R移動装置の駆動源	<ul style="list-style-type: none"> ・上下移動····油圧 ・横移動······油圧
15) NC軸速度	<ul style="list-style-type: none"> ・曲げ······1.0~5 sec/180° ・送り······100~1190 mm/sec ・傾転······0.9~5 sec/180°
16) NC軸機械繰り返し精度 (社内検査基準)	<ul style="list-style-type: none"> ・曲げ······ ±0.1° ・送り······ ±0.1mm ・傾転······ ±0.1°
17) 油圧ユニット装置	<ul style="list-style-type: none"> ・電動機······ 1.5kW ・油タンク容量·· 30L

1 8) 制御機能

- ・設定CH記憶数…………… 20段 30CH
- ・X、Y、Z三次元図面より曲げ、送り、傾転値の計算機能有り
- ・設定データの補正機能
 - ・スプリングバック補正
 - ・伸び補正 (同上)
- ・データ最小設定単位
 - ・曲げ…………… 0.1°
 - ・送り…………… 0.1mm
 - ・傾転…………… 0.1°
- ・NC軸各工程変速段数…………… 4 段
- ・割り込み (各段可能)
- ・傾転割り込み
- ・送り割り込み
- ・運転モード…………… 単動、ステップ、1行程、連動
- ・最終曲げ工程シーケンス種類…………… 3種類
- ・メンテナンス上の機能確認…………… I/O動作確認
- ・アラーム機能
 - ・システムアラーム…………… CPUエラー、ヒューズ断線、ROM
パリティエラー
 - ・サーボアラーム…………… 曲げ、送り、傾転のサーボエラー
 - ・オーバーヒートアラーム… 曲げ、送り、傾転用サーボモーター用
 - ・デジタルサーボ関係のアラーム
 - ・その他

1 9) 機械寸法…………… 長さ 3,000mm x 高さ 1,015mm x 巾 945mm

2 0) 機械重量…………… 950kg

2 1) 電気容量…………… 4kW

2 2) 仕様空気圧…………… 0.5Mpa

2 3) 一次側電圧…………… AC: 200/220V (50/60HZ)

2 4) その他

- ① 予備部品 …… 一式
- ② 付属工具 …… 一式
- ③ レベルパット… 一式