

## 3章 仕様

## 3-1 仕様

| 項 目     |                           | V-414/22 (*V-414/32)  |
|---------|---------------------------|---|
| 主要寸法    | テーブル左右移動距離 X軸             | 560 mm *813 mm  |
|         | テーブル前後移動距離 Y軸             | 410 mm  |
|         | ヘッド上下移動距離 Z軸              | 460 mm  |
|         | 主軸中心からコラム前面までの距離          | 587 mm  |
|         | 主軸端面からテーブル上面までの距離         | 150~610 mm  |
|         | 機械底面からテーブル上面までの高さ         | 750 mm  |
|         | 機械全高(機械底面より)              | 2433 (スルークーラント付時 2556) mm   |
| 主 軸     | 主軸端形状                     | ISO No. 40  |
|         | 電動機<br>回転数                | AC 7.5 kW/5.5 kW (30分/連続)[日本仕様]<br>AC 15.0 kW/11.0 kW (30分/連続)[日本以外]<br>50~7000 min <sup>-1</sup> |
| テ ー ブ ル | テーブル作業面積                  | 410 mm × 900 mm *410 mm × 1100 mm   |
|         | テーブル最大積載質量 (等分)           | 500 kg  |
| A T C   | 工具交換可能最大径<br>(隣接ポケットが空の時) | φ100 mm<br>φ160 mm  |
|         | 質量 (含シャンク・ブルスタッド)         | 10 kg   |
|         | 長さ (テーパ基準面より)             | 350 mm  |
|         | 主軸クランプ力                   | 12.15 kN (1240 kgf)   |
|         | 工具収納本数                    | 24/30本 (FA自動化対応関連機器)  |
|         | 工具選択方式                    | マザトロールランダムメモリー方式  |

## 【 警 告 】

- 仕様を超える工具やインサートを絶対に使用してはいけません。さもないと重大事故につながる恐れがあります。

オペレータドアの窓は、主軸が最高速度で回転中に最大径の工具の外周に取付けられたインサートが遠心力または何らかの外力により外れて放出された時のエネルギーに対して安全が確保できる強度になっています。