

2.

機械仕様



			SH-403
移動量	X軸移動量 (コラム左右)	mm	560
	Y軸移動量 (主軸頭上下)	mm	510
	Z軸移動量 (テーブル前後)	mm	510
	テーブル上面から主軸中心線までの距離	mm	50~560
	テーブル中心線から主軸端面までの距離	mm	100~610
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	400×400
	テーブルの最大積載質量	kg	300 (パレット交換時間5秒), 500 (パレット交換時間7秒)
	ワーク最大振り半径	mm	610
	テーブル上面の形状		24-M16 80 mmピッチ
	テーブルの最小割出し角度	°	1 (任意割出し: 0.001)
	ワーク最大高さ	mm	650
主軸	主軸回転速度*1	min ⁻¹	12000 (20000)
	主軸変速レンジ数	段	1
	主軸最大トルク	N·m	167
	主軸テーパ穴		No. 40
	主軸軸受内径	mm	70 [前], 55 [後]
送り速度	早送り速度	mm/min	42000 (60000)
	ジョグ送り速度	mm/min	0~1260 [15段]
	切削送り速度	mm/min	1~30000
ATC	ツールシャンク形式		MAS BT-40 (CAT-40)
	プルスタッド形式		森精機専用90° (MAS-I [45°], MAS-II [60°], ISO)
	工具収納本数	本	40 (60, 120, 180)
	工具最大径 [隣接工具あり]	mm	80
	工具最大径 [隣接工具なし]	mm	125
	工具最大長さ	mm	300
	工具最大質量	kg	8
	最大モーメント (ゲージラインより)	N·m	7.84
	工具選択方式		テクニカルメモリランダム [40本ツール仕様] 番地固定近回り [60本、120本ツール仕様]
APC	パレットの数		2 (3)
	パレット交換方式		旋回式
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	22/18.5 (18.5/15)
	送り軸用電動機	kW	X: 2.8 Y: 4.4 Z: 2.8 B: 1.0
	油圧用電動機	kW	2.2
	クーラント用電動機	kW	1.1+1.1
所要動力源	電源	kVA	55.2 (任意割出し: 56.3)
	空気圧源	MPa, L/min	0.5, 400 [ANR]
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	40
	潤滑油タンク容量	L	4.2 [摺動面] 2 [主軸頭潤滑]
	クーラントタンク容量	L	385 [40本ツール仕様] 420 [60本、120本ツール仕様]

		SH-403	
機械の 大きさ	機械の高さ	mm	2517
	所要床面の大きさ	mm	2861×4070
	機械質量	kg	8700



- ① () 内の数値はオプションを示します。
- ② *1 使用する治具や工具等により主軸最高回転速度が制限される場合があります。