

1. 仕様

1.1 主要仕様表

機械本体系

() 内 35A VP 200mm 時の寸法

テーブル寸法	2000 × 900 mm
テーブルの左右最大移動距離	1600 mm
サドルの前後最大移動距離	800 mm
主軸頭の上下最大移動距離	700 mm
主軸端とテーブル上面との距離	(400 ~ 1100) 200 ~ 900 mm
主軸中心とコラム前面との距離	800 mm
テーブルのT溝数および寸法	5 × 22 H8 mm
主軸穴のテーパ	JIS B6101 No. 50
主軸端直径	128 mm
主軸回転数	30 ~ 3000 rpm
主軸回転変換数	1 rpm 毎 無段
主軸用電動機	AC 11 (連続定格) AC 15 (30分定格) kW
潤滑油ポンプ電動機 (主軸頭内)	200 × 4 W × P
潤滑油ポンプ電動機 (自動給油)	5 W × 1
切削油ポンプ電動機	250 × 2 W × P
送り駆動用サーボモータ	(X, Y 軸) DC 1.8 kW (Z 軸) DC 2.8 kW (ブレーキ付)
切削送り速度	テーブル 1 ~ 2400 mm/min JOG 0 ~ 2000 mm/min (FEED RATE 200 多時)
早送り速度	X, Y Z 共 10000 mm
テーブル最大積載重量	2000 kg
機械本体重量	(10600) 10000 kg
所要据付面積	4185 × 4890 mm
所要電源容量	国内 50 60 HZ 1 HZ AC 200 200 V 10% 15% 3 45 KVA
	輸出

MCV-800

1-2