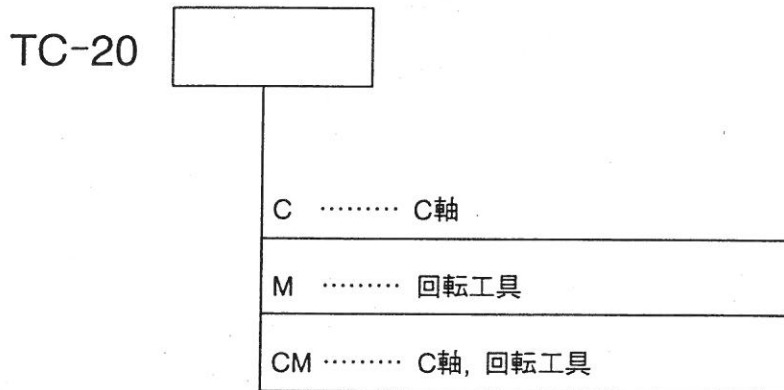


5 機械の仕様

NC旋盤 TC-20 は、4つのタイプを取り揃えております。

それぞれのタイプは、TC-20 の後に英字をつけて表します。



タイプ別仕様		
タイプ	仕様	心間
TC-20C	C軸	300 mm (L3) 600 mm (L6)
TC-20M	回転工具	
TC-20CM	C軸, 回転工具	

仕様項目	単位	仕様		
		TC-20C	TC-20M	TC-20CM
能力/容量				
最大振り	mm	420	480	
標準加工径	mm	170 (T12)	180 (T12)	
最大加工径	mm	220 (T12)	200 (T12)	
最大加工長さ	mm	307 (L3), 607 (L6)		

仕様項目	単位	仕様		
		TC-20C	TC-20M	TC-20CM
移動量				
X軸	mm	140	145	
Z軸	mm	370 (L3), 640 (L6)		
C軸	deg.	360	—	360
主軸		低速タイプ	低速/高速タイプ	低速タイプ
回転速度	min ⁻¹	低速タイプ	高速タイプ	
		2500 3200 4000	5000 6000	
変速レンジ数		1, 2 (Op.: 3200 min ⁻¹)		
端形式	mm	JIS A ₂ -6	φ 140 (フラット)	
テーパの形式	mm	φ 75×1/20 テーパー	φ 56 ストレート	
軸受内径	mm	φ 100	φ 80	
貫通穴径	mm	φ 63	φ 53	
最大割り出し角度(C軸)	deg.	0.001	—	0.001
刃物台		T8	T12 (Op.)	T12 (回転工具)
刃物台の形式		8角 タレット	12角 タレット	12角タレット
工具取り付け本数	本	8	12	12 (回転工具6)
角バイトシャンク部の高さ	mm	25	20	20
ボーリングバーシャンク部の直径	mm	φ 40	φ 25	φ 25
回転工具				
回転速度	min ⁻¹	—		36~3600
最大工具径	mm	—		φ 16
最大タップ径		—		M16

仕様項目	単位	仕様		
		TC-20C	TC-20M	TC-20CM
送り速度				
早送り速度(X軸)	m/min	20		
早送り速度(Z軸)	m/min	24		
早送り速度(C軸)	min ⁻¹	50	—	50
切削送り量(X軸)	mm/rev	0.001~313 (3200min ⁻¹ / αC電動機)		
切削送り量(Z軸)	mm/rev	0.001~313 (3200min ⁻¹ / αC電動機)		
切削送り速度(X軸)	m/min	最大 20		
切削送り速度(Z軸)	m/min	最大 20		
心押し台				
移動量	mm	175 (L3), 475 (L6)		
心押し軸の直径	mm	75		
心押し軸のテーパ		MT No.4		
心押し軸の移動量	mm	100		
電動機				
主軸用電動機 (30分/連続)	kW	5.5/7.5, 7.5/11(Op.), 7.5/9(広域: Op.)		
回転工具主軸用電動機 (10分/連続)	kW	—	1.1/3.7	
送り軸用電動機(X軸)	kW	1.4		
送り軸用電動機(Z軸)	kW	2.1		
送り軸用電動機(C軸)	kW	0.4	—	0.4
油圧ポンプ用電動機	kW	1.5		
切削油剤ポンプ用電動機	kW	0.25, 0.4(Op.)		
チップコンベヤ用電動機(Op.)	kW	0.1		

仕様項目	単位	仕様		
		TC-20C	TC-20M	TC-20CM
タンク容量				
油圧ユニット用	L	10 (ダイキン), 40 (カヤバ)		
潤滑油用	L	120 (L3), 150 (L6)		
切削油剤用	L	4		
機械の大きさ				
機械の高さ	mm	1940		
所要床面の大きさ	mm×mm	1600×1250 (L3) 1820×1250 (L6)	2065×1250 (L3) 2285×1250 (L6)	
機械質量	kg	2550 (L3), 3050 (L6)	2600 (L3), 3100 (L6)	
標準付属品				
油圧中実チャック+チャックシリンダー	式	1		
ツールホルダー	個	丸型3, 角型1, ボーリングブシュ3		
ドアインターロック	式	1		
チャック開閉フットスイッチ	連	1		
切削油装置	式	1		
機内照明装置	式	1		
工具	式	1		
取扱説明書	式	1		