

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様
能力容量		
制御軸数		2
ベッド上の振り	mm	φ 530
往復台上の振り	mm	φ 530
横送り台の振り	mm	φ 420
センタ間距離	mm	300
最大加工径×長さ	mm × mm	φ 300 × 150
主軸		
主軸の直径	mm	φ 100(φ 120) ※
主軸端		JIS A2-6(JIS A2-8) ※
テーパ穴	mm	φ 70 × 1/10(φ 90 × 1/10) ※
貫通穴径	mm	φ 62(φ 80) ※
回転数変換数		1 段
回転数	min ⁻¹ {rpm}	45 ~ 4500(38 ~ 3800) ※
往復台 (Z 軸)		
移動量	mm	325
送り	mm/rev	0.001 から 1,000.000
早送り速度	mm/min	25,000
横送り台 (X 軸)		
移動量	mm	180(30+150)
送り	mm/rev	0.001/1,000.000
早送り速度	mm/min	20,000
刃物台		
形式		V 型
工具数		12
工具		
外径	mm	□ 25
内径	mm	φ 40
電動機		
主電動機	k W	11/7.5 (20 分/連続) [15/11 (20 分/連続)] ※ [22/15 (20 分/連続)] ※
往復台用 (Z 軸)	k W	4
横送り台用 (X 軸)	k W	3
油圧ポンプ用	k W	2.2
案内面潤滑ポンプ用	k W	0.018
クーラントポンプ用	k W	側方排出仕様 0.25 後方排出仕様 0.25
機械の高さ	mm	1700
所要床面積	mm × mm	1590 × 1725
正味質量	kg	3,000

※印はオプション 主軸大径 馬力 UP 仕様