

	仕	様
○ 切 削 歯 車	平 歯 車
○ 切削できるモジュール	m 0.1~0.75 (250~340P)
○ 切削できる最大径	φ 30
○ 切削できる歯数	6~100
○ 切削できる最大歯幅	40 mm
○ 使用ホブ (外径×穴径×幅)	φ 25×φ 8×12 mm
○ ホブの軸方向調整量	10 mm
○ ホブ軸の回転数	15段 740~4.000rpm(50HZ) 12段 888~4.000rpm(60HZ)
○ 送	り 0.15~0.7mm/rev (8種類)
○ 被切削物の最大長さ	60 mm
主 電 動 機	1.5 KW-4 P
早送り電動機 (早戻し)	0.2 KW-4 P
切 削 油 電 動 機	0.18 KW-2 P (連続)
潤 滑 油 電 動 機	0.025 KW-4 P (連続)
		0.004 KW- (单相) (間歇)
カ ム 軸 電 動 機	0.2 KW-4 P
総 電 力 量	2.109 KW
機 械 の 全 高	1,565 mm
機 械 の 床 面 積	770×690 mm
正 味 重 量	約600 kg f