

## 1. 仕様

### 1-1. 本機の仕様

	仕様項目	仕様
A-0	移動量	
A-1	X軸移動量 (テーブル左右)	430 mm
A-2	Y軸移動量 (サドル前後)	350 mm
A-3	Z軸移動量 (主軸頭上下)	460 mm
A-4	テーブル上面から主軸端面までの距離	200 ~ 660 mm
A-5	コラム前面から主軸中心線までの距離	365 mm
A-6	底面からテーブル上面までの距離	770 mm
B-0	テーブル	
B-1	テーブル作業面の大きさ	600 mm × 350 mm
B-2	テーブルの最大積載質量	250 kg
B-3	テーブル上面の形状	14 mm T溝 3本
C-0	主軸	
C-1	主軸回転速度	STD : 60~6000 min <sup>-1</sup> {rpm} OP : 45~4500 min <sup>-1</sup> {rpm}
C-2	主軸テーパ穴	NT 40
C-3	主軸軸受内径	55 mm
D-0	送り速度	
D-1	早送り速度	X, Y軸 24000 mm/min Z軸 16000 mm/min
D-2	切削送り速度	1 ~ 8000 mm/min
D-3	ジョグ送り速度	mm/min
E-0	自動工具交換装置	
E-1	ツールシャンク形式	BT 40
E-2	プルスタッド形式	MAS P 40T-1
E-3	工具収納本数	10本
E-4	工具最大径	63.5 mm
E-5	工具最大長さ	250 mm
E-6	工具最大質量	3.5 kg
E-7	工具選択方式	近廻りランダム

	仕 様 項 目	仕 様
G-0	電動機	
G-1	主軸用電動機	5.5 kW( 30分)
G-2	送り軸用電動機	X,Y : 0.9 kW, Z : 1.8 kW (モジュール: 5) (モジュール:10)
G-3	切削剤用電動機	0.25 kW
H-0	所要動力源	
H-1	電源	AC 3 PHZSE 200,220,230,380,415,440,460V±10% 50Hz/60Hz ± 1Hz
	電源容量	20kVA
	電源引込線	200V - 22 mm <sup>2</sup> × 4 芯 380V - 8 mm <sup>2</sup> × 4 芯
H-2	空気圧源	
	圧力源	0.5~0.95MPa(5~9.5kgf/cm <sup>2</sup> )
	流量	150 L/min
	設定圧力	0.4~0.5MPa(4~5kgf/cm <sup>2</sup> )
I-0	タンク容量	
I-1	油圧ユニットタンク容量	40 L
I-2	切削剤タンク容量	100 L
J-0	機械の大きさ	
J-1	機械の高さ	2780 mm
J-2	所要床面の大きさ	1450 mm × 2270 mm
J-3	機械質量 (数値制御装置を含む)	3000 kg