

1-4 NV5000 α 1B, VS5000 α 1B

項目 Item		NV5000 α 1B/ 40	VS5000 α 1B/ 40	NV5000 α 1B/ 50	VS5000 α 1B/ 50
移動量 Travel	X 軸移動量 (テーブル左右) X-axis travel (Longitudinal movement of table) mm (in.)	1020 (40.15)			
	Y 軸移動量 (サドル前後) Y-axis travel (Cross movement of saddle) mm (in.)	510 (20.07)			
	Z 軸移動量 (主軸頭上下) Z-axis travel (Vertical move- ment of spindle head) mm (in.)	510 (20.07)			
	テーブル上面から主軸端面まで の距離 Distance from table surface to spindle gage plane mm (in.)	150 - 660 (5.90 - 25.98)			
テーブル Table	テーブル作業面の大きさ Working surface mm (in.)	1320 × 600 (51.96 × 23.62)			
	テーブルの最大積載質量 Table loading capacity kg (lb.)	1200 (2640)			
	テーブル上面の形状 Table surface configuration	18 mm T 溝 6 本 Six 18 mm (0.7 in.)-wide T-slots			
主軸 Spindle	主軸最高回転速度 *1 Max. spindle speed *1 min ⁻¹	14000 [20000]		8000 [15000]	
	主軸変速レンジ数 Number of spindle speed ranges 段 Step	1			
	主軸テーパ穴 Spindle taper hole	No. 40		No. 50	
	主軸軸受内径 Spindle bearing inner diameter mm (in.)	65 (2.55)		100 (3.94)	
送り速度 Feedrate	早送り速度 Rapid traverse rate mm/min (ipm)	X, Y, Z: 42000 (1653)			
	切削送り速度 Cutting feedrate mm/min (ipm)	1 - 6000 (0.04 - 236) [1 - 42000 (0.04 - 1653)]*2			
	ジョグ送り速度 Jog feedrate mm/min (ipm)	0 ~ 1260 < 15 段 > 0 - 1260 (0 - 50) < 15 Steps >			

項目 Item		NV5000 α 1B/ 40	VS5000 α 1B/ 40	NV5000 α 1B/ 50	VS5000 α 1B/ 50	
ATC 装置 ATC unit	ツールシャンク形式 Tool shank type	BT-40 (CAT-40), HSK A-63		BT-50 (CAT-50)		
	ブルスタッド形式 Retention knob type	森精機専用 90° [45°, 60°], HSK 90° for Mori Seiki [45°, 60°], HSK				
	工具収納本数 Tool storage capacity	30 [60, 90]				
	工具最大径 <隣接工具あり> Max. Tool Diameter <with Adjacent Tools>	mm (in.)	80 (3.14)		120 (4.72)	
	工具最大径 <隣接工具なし> Max. Tool Diameter <without Adjacent Tools>	mm (in.)	125 (4.92)		240 (9.45)	
	工具最大長さ Max. tool length	mm (in.)	300 (11.81)		350 (13.78)	
	工具最大質量 Max. tool weight	kg (lb.)	8 (17.60) [12 (26.40)]		20 (44.0)	
	工具選択方式 Method of tool selection		テクニカルメモリランダム Technical memory random method		テクニカルメモリランダム (番地固定近回り) ^{*3} Technical memory random method (Shorter route fixed address method) ^{*3}	
電動機 Motors	主軸用電動機 (30分/連続) Spindle drive motor (30 min./continuous rating)	kW (HP)	22/18.5 (30/25), 15/11 (20/15) ^{*4}	22/18.5 (30/25)	30/22 (40/30)	30/25 (40/30)
	送り軸用電動機 Feed motors	kW (HP)	X, Y: 4.0 (5.5), Z: 5.5 (7.5)			
	潤滑用電動機 Lubricant pump motor	kW (HP)	0.017 (0.02)			
	クーラント用電動機 (50 Hz/60 Hz) Coolant pump motor (50 Hz/60 Hz)	kW (HP)	0.635 (0.84)/1.04 (1.38)			
	機内コンベヤ用電動機 In-machine chip conveyor motor	kW (HP)	0.2 × 2 (左右) 0.2 (0.26) × 2 (Left/right disposal)			
	冷却油用電動機 Cooling oil pump motor	kW (HP)	3.4 (4.53)			
	所要動力源 Required power source	電源 (連続定格) Electrical power supply (continuous rating)	kVA (HP)	41.3, 32.7 ^{*4}		45.3
空気圧源 Compressed air supply		MPa (psi), L/min (gal)	0.5 (72.50), 200 (52.80) <ANR> ^{*5}			
タンク容量 Tank capacity	潤滑油タンク容量 Lubricant tank capacity	L (gal)	2.0 <主軸、ボールねじ> 2.0 (0.52) <Spindle/Ball nut>			
	クーラントタンク容量 Coolant tank capacity	L (gal)	275 (72.6)			
機械の大きさ Machine size	機械の高さ Machine height	mm (in.)	2603 (102.48)		2640 (103.94)	
	所要床面の大きさ Required floor space	mm (in.)	2788 × 2710 (109.76 × 106.69)		2728 × 2636 (107.4 × 103.78)	
	機械質量 Mass of machine	kg (lb.)	6960 (15312)		7310 (16082)	