

2.5 標準機械仕様及び標準付属品

2.5.1 本体部分 標準仕様

		モデル A	モデル C
能力・容量	最大加工径	220mm	←
	棒材作業能力 注 1)	65mm	←
	最大加工長さ 注 2)	580mm	←
移動量	X 軸移動量	430mm	←
	Y 軸移動量	130mm (+60/-70mm)	←
	Z 軸移動量 注 3)	400mm +215mm	←
メイン ワーク スピンドル	主軸回転速度	35~5000min ⁻¹	←
	主軸変速レンジ数	無段	←
	主軸端	190mm フラット	←
	主軸の最小割出し角度	0.001°	←
	主軸軸受内径	前 100mm /後 90mm	←
	主軸チャックサイズ	8 インチ中空	←
バック ワーク スピンドル (モデル C)	主軸回転数 注 4)	—	35~7000min ⁻¹
	主軸変速レンジ数	—	無段
	主軸端	—	140mm フラット
	主軸の最小割出し角度	—	0.001°
	主軸軸受内径	—	前 80mm /後 65mm
	主軸チャックサイズ	—	6 インチ中空
	主軸台移動量	—	750mm
	主軸台早送り速度 (A 軸)	—	30000mm/min
	E 軸早送り速度	—	300min ⁻¹
	E 軸切削送り速度(OP) 注 5)	—	0~12000deg./min
ツール スピンドル	刃物台の形式	ATC 付 1 軸スピンドル	←
	B 軸割出し角度 /最小割出し角度	-15° ~195° /0.001°	←
	工具主軸割出し角度/位置	90° /4 位置	←
	角バイトサイズ	20mm×20mm	←
	ボーリングバーシャンク部の直径	32mm	←
	工具主軸回転速度	80~10000min ⁻¹	←
	工具主軸の軸受内径	前 60mm /後 55mm	←
自動工具 交換装置	ツールシャンク形状	ツガミ-KM(40)	←
	工具収納本数 注 6)	30 本	←
	工具最大径/長さ/質量 注 7)	60mm/200mm/4kg	←
	工具選択方式	固有番地方式 ランダム近回り	←
	工具交換時間	Tool To Tool 0.8sec	←

		モデル A	モデル C
送り速度	X 軸早送り速度	30000mm/min	←
	Y 軸早送り速度	24000mm/min	←
	Z 軸早送り速度	40000mm/min	←
	C 軸早送り速度	300min ⁻¹	←
	X 軸切削送り量	0.001~343mm/rev	←
	Y 軸切削送り量	0.001~343mm/rev	←
	Z 軸切削送り量	0.001~343mm/rev	←
	C 軸切削送り速度	0~12000deg./min	←
	X 軸ジョグ送り速度	0~2000mm/min (25 段)	←
	Y 軸ジョグ送り速度	0~2000mm/min (25 段)	←
	Z 軸ジョグ送り速度	0~2000mm/min (25 段)	←
電動機	主軸用電動機	18.5/11kW	←
	背面主軸用電動機	—	7.5/5.5kw
	回転工具主軸用電動機	5.5/2.2kW	←
	X 軸送り用電動機	4.0kW	←
	Y 軸送り用電動機	3.0kW	←
	Z 軸送り用電動機	4.0kW	←
	A 軸送り用電動機	—	1.6kW
	B 軸旋回用電動機	0.75kW	←
	T 軸旋回用電動機	0.4kW	←
	ATC 軸用電動機	0.4kW	←
	油圧ポンプ用電動機	2.2kW	←
	潤滑ポンプ用電動機	19W/18W	←
	主軸冷却ポンプ用電動機	2.3/2.5kW	←
切削油ポンプ用電動機	0.43/0.68kW	←	
タンク容量	油圧タンク容量 (主軸冷却タンクと共用)	60L	←
	潤滑タンク容量	1.8L	←
	切削油タンク容量	230L	←
機械の 大きさ	機械の高さ	2250mm	←
	所要床面の大きさ	3700mm×2126mm	←
	機械質量	6500kg	7000kg

- 注1) チャックの種類によって異なります。
- 注2) B 軸 90° での加工の場合のみとなります。
- 注3) 215mm は ATC 時のストロークです。
- 注4) 標準 6 インチ中空三爪チャック時、MAX6500min⁻¹となります。
- 注5) Cs 輪郭制御はオプションです。
- 注6) オプションで 60 本となります。
- 注7) 隣接工具なしのとき、最大径 80mm となります。