

TMA8 シリーズ

		TMA8		
		モデル A	モデル B	モデル C
能力・容量	最大加工径	220mm	←	←
	棒材作業能力 注 1)	65mm	←	←
	最大加工長さ	370mm	←	←
移動量	X 軸移動量	430mm	←	←
	Y 軸移動量	120mm (±60mm)	←	←
	Z 軸移動量 注 2)	400mm +165mm	←	←
メイン ワーク スピンドル	主軸回転速度	35~5000min ⁻¹	←	←
	主軸変速レンジ数	無段	←	←
	主軸端	190mm フラット	←	←
	主軸の最小割出し角度	0.001°	←	←
	主軸軸受内径	前 100mm /後 90mm	←	←
	主軸チャックサイズ	8 インチ中空	←	←
テール ストック (モデル B)	心押し台の移動量 (A 軸)	—	660mm	—
	心押し軸の移動量	—	50mm	—
	心押し軸のテール穴の形式	—	MT4	—
	心押し台の早送り速度(A 軸)	—	20000mm/min	—
バック ワーク スピンドル (モデル C)	主軸回転数 注 3)	—	—	35~7000min ⁻¹
	主軸変速レンジ数	—	—	無段
	主軸端	—	—	140mm フラット
	主軸の最小割出し角度	—	—	0.001°
	主軸軸受内径	—	—	前 80mm /後 65mm
	主軸チャックサイズ	—	—	6 インチ中空
	主軸台移動量	—	—	660mm
	主軸台早送り速度 (A 軸)	—	—	20000mm/min
	E 軸早送り速度	—	—	300min ⁻¹
	E 軸切削送り速度(OP) 注 4)	—	—	0~12000deg./min
ツール スピンドル	刃物台の形式	ATC 付 1 スピンドル	←	←
	B 軸割出し角度 /最小割出し角度 注 5)	0~180° /1°	←	←
	工具主軸割出し角度/位置	90° /4 位置	←	←
	角バイトサイズ	20mm×20mm	←	←
	ボーリングバーシャンク部 の直径	32mm	←	←
	工具主軸回転速度	80~8000min ⁻¹	←	←
	工具主軸の軸受内径	前 60mm /後 60mm	←	←
自動工具 交換装置	ツールシャンク形状	ツガミ-KM(40)	←	←
	工具収納本数 注 6)	30 本	←	←
	工具最大径/長さ/質量 注 7)	60mm/200mm/4kg	←	←
	工具選択方式	固有番地方式 ランダム近回り	←	←
	工具交換時間	Tool To Tool 0.8sec	←	←

第2章 仕様

		TMA8		
		モデル A	モデル B	モデル C
送り速度	X軸早送り速度	24000mm/min	←	←
	Y軸早送り速度	24000mm/min	←	←
	Z軸早送り速度	32000mm/min	←	←
	C軸早送り速度	300min ⁻¹	←	←
	X軸切削送り量	0.001~343mm/rev	←	←
	Y軸切削送り量	0.001~343mm/rev	←	←
	Z軸切削送り量	0.001~343mm/rev	←	←
	C軸切削送り速度	0~12000deg./min	←	←
	X軸ジョグ送り速度	0~2000mm/min (25段)	←	←
	Y軸ジョグ送り速度	0~2000mm/min (25段)	←	←
Z軸ジョグ送り速度	0~2000mm/min (25段)	←	←	
電動機	主軸用電動機	7.5/5.5kw 18.5/11kw	←	←
	背面主軸用電動機	—	—	7.5/5.5kw
	回転工具主軸用電動機	5.5/3.7kw	←	←
	X軸送り用電動機	3.8kw	←	←
	Y軸送り用電動機	2.1kw	←	←
	Z軸送り用電動機	3.8kw	←	←
	A軸送り用電動機	—	1.0kw	←
	B軸旋回用電動機	0.4kw	←	←
	T軸旋回用電動機	0.4kw	←	←
	A T C軸用電動機	0.4kw	←	←
	油圧ポンプ用電動機	2.2kw	←	←
	潤滑ポンプ用電動機	19w/18w	←	←
	主軸冷却ポンプ用電動機	1kw	←	←
切削油ポンプ用電動機	0.4kw	←	←	
タンク容量	油圧タンク容量	30 ℓ	←	←
	潤滑タンク容量	3 ℓ	←	←
	主軸冷却タンク容量	43 ℓ	←	←
	切削油タンク容量	270 ℓ	←	←
機械の 大きさ	機械の高さ	2250mm	←	←
	所要床面の大きさ	3500mm×2126mm	←	←
	機械質量	7500kg	7800kg	8000kg

- 注1) チャックの種類によって異なります。
- 注2) 165mmはATC時のストロークです。
- 注3) 標準6インチ中空三爪チャック時、MAX6500min⁻¹となります。
- 注4) Cs輪郭制御はオプションです。
- 注5) オプションで0.001°となります。
- 注6) オプションで60本となります。
- 注7) 隣接工具なしのとき、最大径80mmとなります。