

2.

機械仕様



		ZT2500Y (CE)	ZT2500MC (CE)	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	700 (前カバーと干渉)	
	クロススライド上の振り	mm	420	
	主軸大端面間最大距離	mm	1300	
	最大加工径	mm	第1: 390 第2: 360	
	最大加工長さ	mm	350	
	標準加工径	mm	260	
	棒材作業能力*1	mm	73 [78]	73
移動量	X軸移動量	mm	第1: 280 [260+20] 第2: 200 [180+20]	
	Z軸移動量	mm	VDI: 960 [ボルト: 985]	
	Y軸移動量	mm	±70	---
	第2主軸移動量 (B軸)	mm	985	
第1主軸	主軸変速レンジ数	段	1	
	主軸端		JIS A2-8	
	主軸回転速度*2	min ⁻¹	40~4000	
	主軸貫通穴径	mm	88 [91]	
	主軸の最小割出し角度	°	0.001 [最小設定単位]	
	主軸軸受内径	mm	130	
	使用チャック		10"ソリッド&ホロー	
第2主軸	主軸変速レンジ数	段	1	
	主軸回転速度*2	min ⁻¹	40~4000	
	主軸端		JIS A2-8	
	主軸貫通穴径	mm	88 [91]	88
	主軸の最小割出し角度	°	0.001 [最小設定単位]	
	主軸軸受内径	mm	130	
	使用チャック		10"ソリッド&ホロー	
第1刃物台	刃物台の形式		12角	
	刃物台の工具取付け本数	本	12	
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大 40	
	刃物台の割出し時間	秒	0.3	
第2刃物台	刃物台の形式		12角	
	刃物台の工具取付け本数	本	12	
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大 40	
	刃物台の割出し時間	秒	0.3	
第1刃物台回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	4000 [6000]	
	回転工具加工能力	mm	ドリル: Max. 25、タップ: Max. M16	
第2刃物台回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	4000 [6000]	
	回転工具加工能力	mm	ドリル: Max. 25、タップ: Max. M16	

		ZT2500Y (CE)	ZT2500MC (CE)
送り速度	早送り速度 mm/min	X ₁ , X ₂ : 24000 Z ₁ , Z ₂ : 24000, Y: 12000, B: 24000	X ₁ , X ₂ : 24000 Z ₁ , Z ₂ : 24000 B: 24000
	ジョグ送り速度 mm/min	X, Z, B: 0~1260	
電動機	第1主軸用電動機 (30分/連続) kW	18.5/15 [22/15]	18.5/15
	第2主軸用電動機 (30分/連続) kW	18.5/15 [22/15]	18.5/15
	第1回転工具主軸用電動機 (30分/連続) kW	3.7/2.6	
	第2回転工具主軸用電動機 (30分/連続) kW	3.7/2.6	
電動機	送り軸用電動機 kW	X ₁ , X ₂ : 4.4, Z ₁ , Z ₂ : 3.0, Y: 1.4, B: 3.0	X ₁ , X ₂ , Z ₁ , Z ₂ , B: 3.0
	油圧用電動機 kW	2.2	
	潤滑用電動機 kW	0.02	
	クーラント用電動機 kW	0.52×2	
	冷却油用電動機 kW	コンプレッサ: 1.1 循環ポン プ: 0.2 ファン: 0.05	コンプレッサ: 1.5 循環ポン プ: 0.4 ファン: 0.05
所要動力源	電源 (連続定格) kVA	87.25 [88.94]	83.90 [85.59]
	空気圧源 MPa, L/min (ANR)	0.5, 100 [ANR]	
タンク容量	油圧ユニットタンク容量 L	30	
	潤滑油タンク容量 L	6	
	クーラントタンク容量 L	350	
	オイルクーラタンク容量 L	57	
機械の大きさ	機械の高さ mm	2777	2618
	所要床面の大きさ mm	4203×2766 (第1主軸シリンダーカバー含まず)	
	機械質量 kg	13000	13200



*1 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。

*2 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

2.2 ガントリローダ仕様



