

(8) 操作盤

操作盤は機械操作盤をペンダント操作盤に装備しています。

(9) 背面カバー、ベースオイルパン

コラム左右に背面カバー、ベースにベースオイルパンが取り付けられています。

注. ベースオイルパンには危険ですので乗らないでください。

(10) 切削油装置

切削油は、ベース左側面の別置形切削油タンクより吸引され、主軸頭右側面のフレキシブル切削油ノズルから吐出されます。そして、ベースオイルパン上ストレーナ、タンク上ストレーナにより切粉と分離され、再び切削油タンクに回収されます。

切削油タンクは別置のため、切削油の交換およびタンク内の清掃が容易です。

1.2 主要寸法および数値

1.2.1 機械本体仕様

○ 最大加工範囲	長さ×幅×高さ	550×320×350
○ 運動範囲	主軸頭左右方向 (X軸)	550mm
	ラム前後方向 (Y軸)	320mm
	ニー上下方向 (Z軸)	350mm
	主軸中心からコラム前面まで	70~390mm
	主軸端面とテーブル上面まで	100~450mm
○ テーブル	テーブルの大きさ (長さ×幅)	800×320mm
	T溝の幅×数	14H8mm×3本
	T溝の間隔	100mm
	テーブル上の許容積載質量	200kg (等分布)
○ 送り速度	最小設定単位	0.001mm
	自動送り速度	0~1200mm/min, 25段
	主軸頭左右早送り速度 (X軸)	4000mm/min
	ラム前後早送り速度 (Y軸)	4000mm/min
	ニー上下早送り速度 (Z軸)	2000mm/min
○ 切削油装置	ノズル本数	1本 (主軸頭右側面)
	ポンプ出力	180W
	タンク容量	20ℓ

○ 空圧源(注.) 必要圧力	5 kgf/cm ² 以上
必要空気量	0.2 N m ³ /min以上 (除湿された清浄な空気であること)
接続口径	R C 1/4 (P T 1/4メスねじ)
○ 機械大きさおよび重量	
機械の高さ	2 0 9 0 mm
所要床面の大きさ(奥行×幅)	2 0 8 0 × 1 8 8 0 mm
機械重量	3 0 0 0 kg

注. K E V (A) - 5 5 は、空圧源が不要になります。

1.2.2 主軸頭仕様

○ 主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.40
○ 主軸速度	40 ~ 4000 min ⁻¹
○ 主軸軸受内径	φ 60 mm
○ ツールシャンク方式	MAS403 BT40
○ プルスタッド方式	MAS403 P40T-1 (45°)
○ 工具クランプ方式	皿バネクランプ/空圧アंकランプ

1.2.3 電動機および電源

(1) 電動機

○ 主軸駆動用	3.7 KW / 5.5 KW (連続 / 30分)
○ 送り軸駆動用 X, Y軸	AC 0.7 KW × 2
Z 軸	AC 0.9 KW × 1
○ 切削油ポンプ用	AC 0.18 KW
○ 潤滑油ポンプ用	AC 0.004 KW

(2) 電 源

AC 200 / 220 V ± 10 %
50 / 60 Hz
3相
1.3 KVA