

5. 機械本体仕様

仕 様 項 目	仕 様
最大工作物寸法 (幅×奥行×高さ)	mm 800×600×215
工作物許容質量	kg 500
テーブル寸法 (幅×奥行)	mm 590×514
各軸移動量 (X×Y)	mm 350×250
U/V軸移動量	mm ±32×±32
テーパ加工角度	±15° / 100mm
Z軸移動量	mm 220
テーブル駆動方式 (X×Y)	ACモータ
U/V軸駆動方式	ACモータ
Z軸駆動方式	ACモータ
ベッド下面からテーブル上面までの距離	mm 900
最小駆動単位	μm 0.05
最小設定単位	0.1 μm又は0.00001インチ

仕 様 項 目	仕 様
U/V軸角度最小設定単位 (度分秒単位)	1"
(度単位)	0.0001°
テーブル早送り速度	mm/min 1300
使用ワイヤ径	mm φ0.2~φ0.3
最高ワイヤ電極走行速度	m/min 15
ワイヤ張力	N 2~25
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	mm 1725×1683×1930
機械質量	kg 2000

6. 加工液供給装置仕様

◆加工液供給装置本体仕様

仕 様 項 目	仕 様
タンク容量	ℓ 440
外形寸法	mm 1020×1540×1430
質量 (乾燥時)	kg 350
加工液種類	イオン交換水

◆加工液温度制御装置仕様

仕 様 項 目	仕 様
温度調整精度	°C 室温±0.3
熱交換容量	kW 5.0
温度制御可能室内温度範囲	°C 10~35
冷媒	R410A (代替フロン)
外形寸法 (WxDxH)	mm 570×390×760
質量 (乾燥時)	kg 46